



REFLEX®

Fiche Technique

PRESENTATION :

- Finition synthétique opaque ou métallisée à brillant direct, applicable sur tous primaires frais ou primaires anciens poncés légèrement et dépolissés. Séchage rapide et brillant durable, peut être modifié synthétique uréthane.

DESTINATIONS :

- Pour finitions économiques sur véhicules lourds ou légers, recommandé aussi pour boiseries lorsqu'on recherche un aspect brillant et un séchage rapide.
- **Reflex** offre un excellent rapport qualité prix.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect	Brillant- film tendu
Couleur	Selon carte RAL
Densité (opaque)	1,1 ± 0.05kg/L
Densité (métallisé)	0,95 ± 0.05 kg/L
Nombre de composants	1 ou 2 (selon destination)
Séchage à 20°C et 65% (Humidité relative)	30 minutes (peut être recouvert après 6 heures)
Extrait sec en volume (opaque)	48% ± 2%
Extrait sec en volume (métallisé)	46% ± 2 % (blanc)
Viscosité d'emploi CF 4 à 20°C	25 à 30 secondes
Viscosité d'emploi couleur	20 à 25 secondes

Rendement théorique (indicatif) = 8m²/kg environ à 50µm sèc DFT (le rendement est fonction de la rugosité, des pertes durant l'application et des méthodes d'application)



REFLEX[®]
Fiche Technique

Proportions de mélange en volume :

Dosages en volume où en masse :

- ✓ **Reflex** : 100 parts
- ✓ Diluant : 30 parts → Diluant SH- **Intercolor**
- ✓ Durcisseur : 15 parts (selon destinations) Durcisseur RF 50 - **Intercolor**
Durcisseur D802 - **Intercolor**

Durée de vie (mélange avec durcisseur) = 7h

Matériels d'application = pistolet pneumatique, (Brosse ou Rouleau pour utilisation spéciale).

La température du support métallique ne devra pas excéder 50°C.

Ce produit est inflammable

- Éviter tout contact avec flamme ou chaleur intense
- Maintenir les boîtes fermées-
- Utiliser dans un espace ventilé
- Faire circuler l'air durant l'application.
- Utiliser des masques protecteurs et des lunettes spéciales.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.