

AMERSHIELD™

38246

DESCRIPTION

Finition polyuréthane polyester acrylique aliphatique, à deux composants

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Excellente résistance aux intempéries avec une très bonne rétention de teinte et de brillance
- Haut extrait sec, faible teneur en COV
- Dur, flexible, résistant à l'abrasion
- Résiste aux éclaboussures d'huiles minérales et végétales, paraffines, hydrocarbures aliphatiques et produits chimiques de moyenne agressivité
- Applicable directement sur métal ou béton pour les classes de corrosivité C1 et C2 selon ISO 12944
- Conforme au SSPC Paint 36 Level 3

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Couleurs standard et mise à la teinte
- Brillant

Note:

- Certaines couleurs, en particulier les rouges, oranges et jaunes peuvent nécessiter plusieurs couches pour obtenir la bonne opacité, notamment en cas d'application sur des primaires ayant une teinte très différente
- Les couleurs jaunes, rouges et oranges passeront plus rapidement que les autres couleurs du fait du remplacement des pigments à base de plomb par des pigments sans plomb

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	73 ± 2%
COV (livré)	max. 207,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 185,0 g/l (approx. 1,5 lb/US gal) 264,0 g/ltr (2,2 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA)
Résistance à la température (en continu)	94°C (200°F)
Résistance à la température (intermittent)	121°C (250°F)
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) selon le système
Rendement théorique	7,3 m ² /l pour 100 µm (293 ft ² /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2,5 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 7 jours
Réticulation complète	4 jours



AMERSHIELD™

38246

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : minimum 36 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- Pour le respect des réglementations qui demandent des COV inférieurs à 100 g/L, AMERSHIELD VOC peut être proposé en remplacement
- AMERSHIELD VOC est uniquement disponible aux USA et au Canada

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Les performances d'un revêtement sont proportionnelles au degré de préparation de surface. Consulter les instructions d'application des couches primaires et intermédiaires spécifiques concernant la procédure d'application et de séchage. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et sans contaminants. Respecter tous les délais de recouvrement minimum et maximum pour les couches primaire et intermédiaire.

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ ISO ou SSPC SP-6 minimum, profil de rugosité 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- Aluminium : balayage au jet d'abrasif avec un abrasif fin
- Béton / maçonnerie : voir primaire spécifique
- La couche précédente (époxy ou polyuréthane) doit être sèche et exempte de toute pollution

Température du support et conditions d'application

- Une température du support pendant l'application et le séchage jusqu'à -5°C (23°F) est permise
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée au minimum
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

SYSTEME

- Primaires : directement sur le support, les séries AMERCOAT 68, SIGMAZINC, AMERLOCK, les époxies AMERCOAT & SIGMA
- Pour les produits non listés ci-dessus, contacter votre représentant PPG



AMERSHIELD™

38246

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- Mélanger la base avec un agitateur pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le produit. Ajouter le durcisseur à la base et mélanger avec un agitateur électrique pendant 2 - 3 minutes jusqu'à complète dispersion.
- La température du mélange base et durcisseur doit être supérieure à 10°C (50°F), sinon un surplus de diluant peut s'avérer nécessaire pour obtenir la viscosité d'application
- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

2,5 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 60-15, US et CANADA seulement : THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) et THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour température > 32°C (90 °F))

Taux de dilution

5 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.0 - 1.5 mm (env. 0.040 - 0.060 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AMERSHIELD™

38246

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 60-15, US et CANADA seulement : THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) et THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour température > 32°C (90 °F))

Taux de dilution

3 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0.43 - 0.48 mm (0.017 - 0.019 pouce)

Pression à la buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

Brosse/rouleau

- Utiliser un rouleau à poils courts de haute qualité (6,4 mm - 9,5 mm / 0,25 pouces - 0,375 pouces) bien chargé, résistant au solvant. L'additif AMERCOAT 851 de contrôle rhéologique permet d'améliorer l'étalement et le tendu à la brosse et au rouleau.
- Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir un film cohérent et couvrant en application au rouleau

Diluant recommandé

THINNER 60-15, US et CANADA Seulement : THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) et THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomandé par température > 32°C (90 °F))

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OU THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3,0 mils)	9,7 m ² /l (390 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,3 m ² /l (293 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (234 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m ² /l (195 ft ² /US gal)

AMERSHIELD™

38246

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	N/A	N/A	48 heures	8 heures	4 heures
	Maximum	N/A	N/A	7 jours	4 jours	12 heures
Lui même + accélérateur PPG 866M (AMERCOAT 866M)	Minimum	16 heures	8 heures	4 heures	2 heures	1,5 heures
	Maximum	4 jours	48 heures	24 heures	12 heures	6 heures

Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
-5°C (23°F)	8 heures	16 heures
0°C (32°F)	4 heures	10 heures
10°C (50°F)	1,5 heures - 4 heures	6 heures - 36 heures
20°C (68°F)	45 minutes - 2,5 heures	3 heures - 10 heures
30°C (86°F)	25 minutes - 1 heure	2 heures - 5 heures

Note:

- Les temps de séchage sont donnés respectivement avec et sans l'accélérateur PPG 866M (AMERCOAT 866M)
- Les données à -5°C et 0°C sont uniquement dans le cas d'utilisation de l'accélérateur PPG 866M (AMERCOAT 866M)
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	4 heures
20°C (68°F)	2,5 heures
30°C (86°F)	1 heure

Note:

- Les temps (de séchage, de durée de vie en pot...) sont proportionnellement plus courts à haute température et plus long à basse température.
- L'accélérateur PPG 866M (AMERCOAT 866M) va réduire le pot life de moitié

Qualifications du produit

- Conforme aux exigences du USDA Incidental Food Contact
- Niveau 2 Nucléaire (partiel)
- NFPA Class A Propagation de flamme



AMERSHIELD™

38246

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Contient un durcisseur polyisocyanate toxique
- Éviter systématiquement l'inhalation du brouillard de pulvérisation

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™