

PRESENTATION

Primaire et autoprime Epoxy Polyamide à haut extrait sec (certifié dans système **ACQPA**. N°C ANV 1513) système 3 couches Anticorrosion à performance de haute durabilité H (>15ans) norme NF EN ISO 12944-1.

Protection Anticorrosion exceptionnelle en milieu Industriel et Naval ; disponibles en version Aluminium pour protection Anticorrosion poussée si nécessaire – compatible avec la majorité des revêtements existants.

DESTINATION

Sellyoprim est destiné pour des utilisations diverses et surtout dans les cas de préparations limitées.

Il protège dans le cas du système **ACQPA**, les structures aciers des installations industrielles, ponts, extérieurs de réservoirs, tuyauteries, châteaux d'eau, le tout dans des atmosphères corrosives, maritimes, offshore et dans certains cas en immersion dans l'eau douce et salée.

Sellyoprim peut être appliqué sur des surfaces nettoyées sommairement « surface tolérant ». Excellente adhésion sur une grande variété de supports, ainsi que les bétons, l'aluminium et le galvanisé.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect	Semi-brillant		
Nombre de composants	2		
Ratio de mélange	(Résine = 1 part / Durcisseur = 1 Part / Diluant=0)		
Durée de vie du mélange à 20°C	2 heures		
Couleur	Ral (choix)		
Extrait Sec	82% ± 2		
Masse volumique kg/L	1,37 kg/L		
Supports	Acier-Béton-Anciens fonds		
Epaisseur film sec (µm)	(100µ à 200µ) selon système		
Epaisseur film humide (µm) approximative	(130 à 250µ) selon système		
Nombre de couches	1-2		
Durcissement	réaction chimique entre les composants		
*Pouvoir couvrant théorique	8,2 m ² pour 100µ		
Resistance à la température sèche	120°C		
<i>* Pour calculer le rendement pratique tenir compte des pertes dues à l'application, surépaisseurs, irrégularités de la surface (rugosité après sablage...) dimension et formes des pièces etc ...</i>			
Application (matériels)	Pistolet pneumatique. bus 018 ou 62. Capteur humidité Airless buse – 053m/m (0.021/ Brosse - Rouleau		
Diluant	X9		
Nettoyant	X12		
Délai de recouvrement à 20°C	minimum 16h	-	maximum 3mois

CONDITIONS RECOMMANDÉES DES PRÉPARATIONS ET DES TEMPÉRATURES DU SUPPORT.

- La performance du revêtement est en général proportionnelle au degré de préparation de surface.

1) Acier

- Retirer les bavures de soudure, saillies et lamination de l'acier. Les soudures devront être meulées conformément à la NACE RP-0178
- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
- Sabler avec un abrasif angulaire selon la norme SSPC SP-10 ou mieux obtenir un profil de surface de 2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm).
- Pour un service atmosphérique, sabler au jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-6.
- Le produit est compatible avec une surface préparée selon la norme SSPC WJ-2 (L), où le profil existant original peut être exposé.

NB/ Lorsque ces opérations (sablage ou grenailage ne sont pas possible **Sellyoprim** pourra être exceptionnellement appliqué sur des supports mécaniquement nettoyés jusqu'au standard St2.

2) Revêtements existants et Réparations

- Vérifiez que le revêtement est sain et bien adhérent
- Une application témoin est recommandée pour déterminer la compatibilité et l'adhérence
- Sabler à l'abrasif par balayage selon la norme SSPC-SP7
- Adoucir les rebords du revêtement bien adhérent et existant au périmètre des zones de réparation
- Béton = un léger sablage et requis.

3) Températures du support et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre (4°C) et (50°C).
- La température de surface durant l'application doit être au moins (3°C) au-dessus du point de rosée.
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être supérieure à 10°C.
- L'humidité relative durant l'application doit être inférieure à 86%.
- La température du produit pendant l'application devra être entre (4°C et 32°C).

MODE D'EMPLOI**Rapport de mélange en volume : base / durcisseur 50:50 (1: 1)**

- Mélanger la résine avec un mélangeur mécanique (ADF) à des vitesses modérées afin d'homogénéiser dans le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec le même mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète.

Temps d'induction

- **Aucun**

Durée de vie du mélange

- **2 heures (20°C)**

Application

- L'aire du travail devra être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- Assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)				
Recouvert avec...	Intervalle	(10°C)	(21°C)	(32°C)
Avec lui-même	Minimum	36 heures	16 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	30 jours
Avec un uréthane	Minimum	36 heures	16 heures	6 heures
	Maximum	30 jours	30 jours	15 jours

Note :

- Les temps de séchage dépendent de l'air ambiant et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuillet de la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles et non des températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier pour les surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface élevées réduisent la fourchette de recouvrement maximale.

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)			
Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation	Service-Immersion dans l'eau
(10°C)	10 heures	48 heures	21 jours
(21°C)	6 heures	24 heures	7 jours
(32°C)	3 heures	12 heures	4 jours

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie
(10°C)	3 heures
(21°C)	2 heures
(32°C)	1 heure

Pistolet pneumatique

- Utiliser un équipement conventionnel standard

Orifice de la buse

- 0.070 po. (1.8mm) approx.

Pistolet sans air (Airless)

- Pompe 45 :1 ou plus gros

Diluant recommandé

- Diluant X9

Volume du diluant

- 0 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

- 0.019-0.021 po. (0.48-0.53 mm) approx.

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau de haute qualité à poils naturels et/ou résistants aux solvants, rouleau à poils 3/8 " (10 mm). Assurez-vous que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre l'épaisseur du feuil sec requis.

Nettoyant diluant

- Nettoyant x 12

SÉCURITÉ

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné :

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flammes- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.

08, Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE) - Tél : 00216 71 433 290- 00216 71 434 133 - Fax :00216 71 434 758

E-mail : intercolor@gnet.tn