

BITUPOX 78[®]

Fiche Technique

DESCRIPTION

- Revêtement épais à base de Brai Epoxy, applicable en une couche épaisse d'environ 500µ.
- Ne nécessitant pas de température élevée pour un durcissement rapide.
- Destiné aux intérieurs et extérieurs de réservoirs devant être enterrés. **Bitupox 78** convient en utilisation en immersion et en aérien.
- S'applique sur structures marines, ballasts, œuvres vives des navires, vannes de barrages. Convient aussi en immersion dans pétrole brut, eaux usées, et solutions alcalines.
- **Bitupox 78** peut être appliqué sans primer. Lorsqu'un primer d'attente est nécessaire **Bitupox 78** peut être utilisé en couche de liaison entre un primaire Zinc et **Bitupox 78**. Il peut aussi être appliqué sur bétons.
- Application et durcissement à basse température (jusqu'à - 5°C, à condition que le support soit exempté de glace).

CARACTÉRISTIQUES à 20°C	
Aspect	MAT
Couleurs	Noir ou Marron Foncé
Supports	Acier et béton
Durcissement	Par évaporation et réaction chimique des composants
Extrait sec en volume	71% + 2%
Densité	1.48
Epaisseurs du film sec	400µ à 500µ
Nombre de couche	1 – 2
*Pouvoir courant pour 400µ sec	1,8 m ²
Matériel d'application	Pistolet air Less ou pneumatique
Ratio de mélange en poids	Résine 6 parts en poids (6kg) - Durcisseur 1 part en poids (1kg)
Ratio de mélange (en volume)	86% de Résine + 14% de Durcisseur
Durée de vie du mélange à 20°C	6 heures
Temps de séchage à 20°C	Retouches : 8h
Points éclair	Résine 27°C - Durcisseur 24°C - Diluant 24°C
Durée de stockage	2 ans en emballage fermé d'origine et stocké sous abri entre 10°C et 40°C
Diluant	X 65

* Prévoir des pertes dues à l'application et à la rugosité des surfaces.

Préparation de la surface

Acier : sablage SA 2 ½ norme SIS 05 5900/967.

Rugosité après sablage = 50µ à 100µ

BETON = léger sablage

Matériels d'application

- Pistolet pneumatique

- *Taux de dilution* : 5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application
- *Diamètre de la buse* : 1,5 – 3,0 mm (env. 0,060 – 0,110 pouce)
- *Pression à la buse* : 0,2 - 0,4 MPa (env. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

- Pistolet airless

- *Diluant recommandé* : Diluant X65
- *Taux de dilution* : 0 - 5%
- *Diamètre de la buse* : Approx. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)
- *Pression à la buse* : 15,0 MPa (env. 150 bars ; 2176 p.s.i.)

- Brosse/rouleau

- *Uniquement pour des retouches et de petites réparations*
- *Diluant recommandé* : Diluant X65
- *Taux de dilution* : 0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

- Nettoyant X12

Procédure d'Application

Bitupox 78 est livré en deux emballages aux proportions suivantes = (en volume) Résine : 86% – Durcisseur : 14%
à mélanger avant utilisation. = (en poids) Résine : 6 parts – Durcisseur : 1 Part

1. Avant utilisation, rincer le matériel d'application à l'aide du nettoyant **X12**.
2. Malaxer respectivement la résine et le durcisseur séparément jusqu'à obtention d'une solution homogène.
3. Verser le durcisseur dans la résine et continuer à malaxer pendant cinq minutes.
4. Pour l'application au pistolet pneumatique, diluer si nécessaire sans dépasser 10% en volume de **Diluant X65**. Pour l'application à l'airless, il n'est habituellement pas nécessaire de diluer le produit.
5. En pompes à pression maintenir le produit sous agitation pendant toute l'application afin de conserver son homogénéité. Appliquer une couche humide en passes égales et parallèles. Chevaucher à 50% chaque passe afin d'éviter les manques, porosités et maigreurs.
6. Appliquer une seconde couche de produit sur les angles, les cordons de soudure, les arêtes et les endroits critiques.
7. L'application d'un film humide de 524 µm d'épaisseur donnera normalement un film sec d'environ 400 µm.
8. Contrôler l'épaisseur de film sec (mais non durci) à l'aide d'un appareil non destructeur tel que Mikrotest ou Elcometer. Si l'épaisseur contrôlée est inférieure aux valeurs recommandées, appliquer le complément.
9. Les surfaces légèrement endommagées, les manques et les maigreurs peuvent être retouchés en suivant les conseils du Technico-commercial d'**Intercolor**.

10. Lorsque les travaux se font en espace confiné, une bonne aération est nécessaire lors de l'application du produit et de son séchage jusqu'à évaporation des solvants. La température ambiante et le taux d'humidité doivent être tels qu'ils ne puissent pas provoquer de condensation sur la surface du support.
11. Après utilisation, rincer le matériel d'application à l'aide du nettoyant **X12**. Si ce rinçage n'est pas fait, **Bitupox 78** peut durcir et colmater les équipements.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Note : Epaisseur film sec maximum à la brosse : 100 µm

Intervalle de recouvrement pour une épaisseur film sec de 250 µm							
Recouvrable par...	Délai	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Lui-même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	24 heures	18 heures	12 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum si exposition directe au soleil	21 jours	12 jours	8 jours	4 jours	3 jours	48 heures
	Maximum sans exposition directe au soleil	1,5 mois	30 jours	24 jours	18 jours	14 jours	7 jours

Note :

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Recouvert par d'autres peintures, **le brai ressuera**
- Lorsque le recouvrement doit être effectué sur des couches d'épaisseur supérieure à 250 µm, appliqué en une couche, l'intervalle de recouvrement minimum doit être prolongé comme suit :
 - 300 µm = 2 fois l'intervalle – à 20°C = 12 heures environ
 - 400 µm = 3 fois l'intervalle – à 20°C = 18 heures environ
 - 500 µm = 4 fois l'intervalle – à 20°C = 24 heures environ

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 500 µm			
Températures du support	Sec manipulable	Séchage pour une exposition à l'eau de mer ou à une atmosphère polluée	Séchage complet pour l'immersion dans des eaux polluées ou pétrole brut
5°C	48 heures	4 jours	40 jours
10°C	30 heures	48 heures	15 jours
15°C	24 heures	30 heures	10 jours
20°C	16 heures	24 heures	7 jours
30°C	8 heures	18 heures	3 jours
40°C	5 heures	12 heures	48 heures

Note :

- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage
- L'exposition à l'eau de mer est autorisée après le séchage initial
- La résistance mécanique, en cas de durcissement à basse température, est d'abord limitée mais augmentera rapidement après immersion dans l'eau de mer

Durée pratique d'utilisation du mélange Résine+ Durcisseur (à la viscosité d'application)	
Températures du mélange	Durées pratiques
15°C	8 heures
20°C	6 heures
25°C	5 heures
30°C	4 heures

NOTE : Etant donné que la durée limite du mélange est réduite à hautes températures, prendre soin de ne mélanger que les quantités nécessaires à l'usage dans les 4 à 5 heures à 21°C ou dans les 2 à 4 heures à 30°C.

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Les mauvaises utilisations ou manipulations peuvent être préjudiciables à la santé et causer des incendies ou des explosions, les instructions des fiches de données de sécurité jointes à celles des fiches techniques doivent être respectées durant les phases de stockage, manipulation, utilisation et de séchage.

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné.

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.

8, Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE) - Tél : 00216 71 433 290- 00216 71 434 133 - Fax :00216 71 434 758

E-mail : intercolor@gnet.tn