

Sellyo Shield®

Fiche Technique

PRESENTATION

- Revêtement Polyuréthane aliphatique, polyester-acrylique, **Sans équivalent**, à haut extrait sec. Brillant élevé et durable. (Fierté de nos laboratoires), il est adaptable à tous les climats. Excellente rétention de la couleur et très bonne résistance aux intempéries ; faible teneur en COV. Robuste **FLEXIBLE** et résistant à l'abrasion par rapport au PU classique. **Sellyoshield** peut être appliqué à forte épaisseurs (jusqu'à 150µ). Résistant aux éclaboussures d'huiles minérales, végétales paraffinées. Hydrocarbures et produits chimiques en solutions à moyenne agressivité (inscrit ACQPA **C5M**).

DESTINATIONS

- **Applicable directement sur Acier, béton, tous en environnement ISO 12944 C1, C2 et C3** Efficace pour charpentes métalliques, tuyauterie, extérieurs de réservoirs, raffineries, centrales électriques, superstructures de bateaux, Plateformes offshore, stations de traitement des eaux, agro-alimentaire, ponts, services marines, lignes de flottaisons (pour d'autres utilisations = s'adresser aux techniciens d'**Intercolor**).

Caractéristiques Physiques à 20°C:

Aspect	Brillant
Couleur	Ral (pour choix de teintes)
Applicable sur	Acier préparé- galvanisé- béton – aluminium
Nombre de composants	2
Processus de durcissement	Par évaporation et réaction classique entre les composants
Extrait sec en volume	74 ± 2%
Epaisseurs du film sec recommandées	75 à 150µ (selon le système)
Masse volumique	1.3 kg/L
Nombre de couches	1 à 2
* Pouvoir couvrant THEORIQUE à 100µ secs	9.8 m ² /L pour 75µ / 4.9 m ² /L pour 150µ

*Tenir compte des pertes dues à l'application, surépaisseurs, irrégularités de la surface – rugosité du sablage, formes et dimensions des pièces à revêtir.

- Température de service chaleur sèche (continue) = 94°C
- Température = chaleur sèche – (intermittente = 120°C)

*Le rendement d'un revêtement est proportionnel au degré de préparation de surface. Reportez-vous aux instructions d'application pour des apprêts spécifiques et couches intermédiaires pour l'application et la procédure de durcissement.

- Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Respecter les temps minimum et maximum pour les apprêts respectifs et couches intermédiaires avant d'appliquer la couche de finition **Sellyo Shield**.

CONDITIONS DU SUBSTRAT = Aciers- Aluminium – Bétons – Maçonneries- Boiseries

- Acier : sabler au jet selon la norme ISO -Sa 2 ½ ou minimum SSPC SP-6, un profil d'encrage 30-75 µm.
- Aluminium : sablage au jet léger avec un abrasif fin et appliquer immédiatement le primaire **Sellyo Phos 71TC**
- Béton/Maçonnerie : voir Apprêt spécifique pour béton (type imprégnant pour bétons **Intercolor**).
Couche précédente (Epoxy ou polyuréthane) doit être sèche et exempte de toute contamination.

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% (4:1)

- Pré-mélanger la résine avec un mélangeur antidéflagrant à vitesse modérée pour homogénéiser le contenant. Ajouter le durcisseur à la base et agiter avec un mélangeur antidéflagrant pendant 2 à 3 minutes jusqu'à dispersion complète
- La température de la résine et le durcisseur mélangés devra être supérieure à 10°C.
- Ajouter le diluant après mélange des 2 composants et selon la viscosité du moment.
- L'ajout de trop de diluant peut provoquer des coulures.

Pistolet à air comprimé

- Diluant X 920

Pourcentage du diluant : 5 - 15%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse : 1.0 - 1.5 mm (approx. 0.040 - 0.060 po.)

Pression de la buse : 0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Système Sellyo Shield	
Acier Noir sablé	Acier sommairement nettoyé
1 couche Sellyo Zinc 60µ	1 Couche Sellyogard 100µ
1 couche Sellyo Shield 120µ	1 Couche Sellyoshield 100µ

Système Sellyo Shield	
Acier Galvanisé Nettoyé	Béton
1 couche Sellyo Shield 120µ	1-2 couche Sellyo Shield 100µ - 200µ

AIRLESS

Diluant recommandé : Diluant X920

Pourcentage du diluant : 3 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse : Approx. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 po.)

Pression de la buse : 20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un rouleau de haute qualité, résistant aux solvants, à poil court (0,25- 0,375 po /64 mm - 95 mm).
- Plusieurs couches (si avec application au rouleau) peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur du feuil sec et le pouvoir couvrant exigé.

Diluant recommandé : Diluant X920

Pourcentage du diluant : 0 - 5%

Nettoyant diluant : Diluant X12

Délai de recouvrement à une EFS * maximale de 150 µm (6,0 mils)						
Recouvert avec...	Intervalle	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
Lui-même	Minimum	N/D	N/D	48 heures	8 heures	4 heures
	Maximum	N/D	N/D	7 jours	4 jours	12 eures

*EFS = épaisseur film sec

Temps de séchage EFS maximale de 150 µm (6,0 mils)		
Température du substrat	Sec au toucher	Sec pour la manipulation
0°C	4 heures	10 heures
10°C	1,5 heures - 4 heures	6 heures - 36 heures
20°C	45 minutes - 2,5 heures	3 heures - 10 heures
30°C	25 minutes - 1 heure	2 heures - 5 heures

Note :

- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage.
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance.

Durée de vie du mélange Résine+ Durcisseur (à la viscosité d'application)	
Durée de vie à température du produit mélangé	Durée de vie
10°C	4 heures
20°C	2,5 heures
30°C	1 heure

Note :

- Les temps de séchage et la durée de vie en pot sont proportionnellement plus courts à haute température et plus longs à basse température.

Résistances Chimiques du Sellyo Shield	
Solutions Salines	Oui
Solutions Acides	Oui
Solutions Neutres	Oui
Solutions Basiques	Oui
Solvants	Oui

Recommandations avant application :

- 1- Rincer le matériel avant utilisation – utiliser un diluant nettoyant (Intercolor)
- 2- Malaxer chaque élément (Résine- Durcisseur) séparément jusqu'à obtention d'un produit homogène, mélanger l'ensemble (Résine–Durcisseur) jusqu'à homogénéité ; ne mélanger que les quantités applicables durant la journée.
- 3- Ne rajouter du diluant que lorsqu'il semble nécessaire- ne pas dépasser 10% de diluant- aucune dilution n'est nécessaire pour Airless.
- 4- Bien ajuster la pression de l'air à la sortie du pistolet.
- 5- Appliquer en passes égales et chevaucher à 50% chaque passe afin d'éviter les manques et les sous-épaisseurs.
- 6- Une couche humide à 100µ peut donner 70µ secs.
- 7- Vérifier le film humide à l'aide d'une jauge humide et le film sec à l'aide d'un appareil non destructif microtest ou elcometre- en cas de faiblesse d'épaisseur appliquer de suite un complément.
- 8- Ventiler les locaux et endroits confinés avec de l'air propre entre chaque couche et pendant le durcissement- la température de l'air devra être toujours de 3°C au-dessus du point de rosée afin d'éviter les phénomènes de condensation entre les couches.
- 9- Les petites surfaces, les manques, maigreurs et les zones difficiles à atteindre peuvent être peintes à la brosse ou au rouleau.
- 10- Après utilisation rincer le matériel à l'aide du diluant nettoyant (Intercolor) ceci afin d'éviter le durcissement dans les circulant – tuyauteries etc...

Points éclair

- Résine = 25° - Durcisseur = 47°C – Diluant 24°C
- Durée de vie en pots et en stickage = 2 ans en pots fermés sous abri et à température entre 5 et 40°C.

Sécurité

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné.

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes au agents chimiques et si possible être antistatiques.

 **Les services de votre fournisseur Intercolor sont à votre disposition pour toutes autres questions relatives à l'hygiène et la sécurité pendant l'application**

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.