



Sellyoprim®

Fiche Technique

Présentation :

Primaire et autoprime Epoxy Polyamide à haut extrait sec.

Protection Anticorrosion exceptionnelle en milieu Industriel et Naval ; disponible en version Aluminium pour la protection en Anticorrosion sévère – compatible avec la majorité des revêtements existants.

Destinations :

Sellyoprim est destiné pour des utilisations diverses et surtout dans les cas de préparations sommaires.

Il protège, les structures acier des installations industrielles, ponts, extérieurs de réservoirs, tuyauteries, châteaux d'eau, le tout dans des atmosphères corrosives, maritimes, offshore et dans certains cas en immersion dans l'eau douce et salée.

Sellyoprim peut être appliqué sur des surfaces nettoyées sommairement « surface tolérante ». Excellente adhésion sur une grande variété de supports, ainsi que les bétons, l'aluminium et le galvanisé.

Caractéristiques Physiques

Aspect	Semi-brillant
Nombre de composants	2
Ratio de mélange	(Résine = 1 part / Durcisseur = 1 Part)
Durée de vie du mélange à 20°C	2 heures
Couleur	Ral (choix)
Extrait Sec	82% ± 2
Masse volumique kg/L	1,37 kg/L
Supports	Acier-Béton-Anciens fonds
Epaisseur film sec (µm)	(100µ à 200µ) selon système
Epaisseur film humide (µm) approximative	(130 à 250µ) selon système
Nombre de couches	1-2
Durcissement	réaction chimique entre les composants
*Pouvoir couvrant théorique	8,2 m² pour 100µ
Resistance à la température sèche	120°C
* Pour calculer le rendement pratique tenir compte des pertes dues à l'application, surépaisseurs, irrégularités de la surface (rugosité après sablage...) dimension et formes des pièces etc ...	
Application (matériels)	Pistolet pneumatique. bus 018 ou 62. Capteur humidité Airless buse – 053m/m (0.021/ Brosse - Rouleau
Diluant	X 9HF
Nettoyant	X 12
Délai de recouvrement à 20°C	minimum 16h - maximum 3mois

Conditions recommandées des Préparations des surfaces et des températures des supports :

- La performance du revêtement est en général proportionnelle au degré de préparation de surface.

1) Acier :

- Retirer les bavures de soudure, saillies et lamination de l'acier. Les soudures devront être meulées conformément à la norme NACE RP-0178
- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
- Sabler avec un abrasif angulaire selon la norme SSPC SP-10 ou mieux obtenir un profil de surface de 2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm).
- Pour un service atmosphérique, sabler au jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-6.
- Le produit est compatible avec une surface préparée selon la norme SSPC WJ-2 (L), où le profil existant original peut être exposé.

NB/ Lorsque ces opérations (sablage ou grenailage ne sont pas possible **Sellyoprim** pourra être exceptionnellement appliqué sur des supports mécaniquement nettoyés jusqu'au standard St2.

2) Revêtements existants et Réparations :

- Vérifiez si le revêtement existant est sain (rugosité- sec- propre).
- Une application témoin est recommandée pour déterminer la compatibilité et l'adhérence
- Sabler à l'abrasif par balayage selon la norme SSPC-SP7
- Adoucir les rebords du revêtement bien adhérent et existant au périmètre des zones de réparation
- Béton = un léger sablage est requis.

3) Températures du support et conditions d'application :

- La température de surface lors de l'application doit être entre (4°C) et (50°C) et être au moins de (3°C) au-dessus du point de rosée.
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être supérieure à 10°C.
- L'humidité relative durant l'application doit être inférieure à 86%.
- La température du produit pendant l'application devra être entre (4°C et 32°C).

Mode d'Emploi :

Rapport de mélange en volume : base / durcisseur 50:50 (1: 1) :

- Mélanger la résine et le Durcisseur séparément avec un mélangeur mécanique (ADF) à des vitesses modérées afin d'homogénéiser dans le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec le même mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète.

Durée de vie du mélange : 2 heures à 20°C

10% dilution : diluant X9HF

Conditions d'application :

- L'aire du travail devra être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques.
- Assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement.
- Placer un abri pour empêcher le vent d'altérer le motif de pulvérisation est recommandé.
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine.

Données Supplémentaires :

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)				
Recouvert avec...	Intervalle	(10°C)	(21°C)	(32°C)
Par lui-même	Minimum	36 heures	16 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	30 jours
Par un uréthane	Minimum	36 heures	16 heures	6 heures
	Maximum	30 jours	30 jours	15 jours

Note :

- Les temps de séchage dépendent de l'air ambiant et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuil, de la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles et non des températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier pour les surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface élevées réduisent la fourchette de recouvrement maximale.

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)			
Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation	Service-Immersion dans l'eau
(10°C)	10 heures	48 heures	21 jours
(21°C)	6 heures	24 heures	7 jours
(32°C)	3 heures	12 heures	4 jours

Diluant recommandé

- Diluant X9 HF

Durée de vie du mélange (Résine / Durcisseur) à la viscosité d'application	
Température du produit mélangé	Durée de vie
(10°C)	3 heures
(21°C)	2 heures
(32°C)	1 heure

Pistolet pneumatique :

- Utiliser un équipement conventionnel standard

Orifice de la buse :

- 0.070 po. (1.8mm) approx.

Pistolet sans air (Airless) :

- Pompe 45 :1 ou plus gros
- **EFS** = Epaisseur Film Sec

Volume du diluant : 0 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse : 0.019-0.021 po. (0.48-0.53 mm) approx.

Pinceau/ rouleau :

- Utilisez un pinceau de haute qualité à poils naturels et/ou résistants aux solvants, rouleau à poils 3/8 " (10 mm). Assurez-vous que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre l'épaisseur du feuil sec requis.

Nettoyant diluant :

- Nettoyant X 12

Sécurité :

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMBUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné :

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes **les pictogrammes de sécurité**- lire attentivement **les fiches techniques et les données de sécurité**.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.

Produits Fabriqués par  sous licences étrangères