



Sellyoster®

Fiche Technique

Présentation :

- Couche de finition brillante - acrylique polyuréthane aliphatique - bi-composant **Sellyoster** possède une très bonne tenue en atmosphères corrosives, humides et maritimes.

Destinations :

- Usines chimiques - plateformes Offshore - raffineries - superstructures de navires - charpentes industrielles en milieu agressif.

Types de systèmes Anticorrosion appliquant Sellyoster			
N° du Système	Premières couches	2 ^{ème} couches Intermédiaires	Finitions
200	Sellyopox Zinc	Sellyo nter 385	Sellyoster
300	Sellyoprim	Sellyogard	Sellyoster
150A	Sellyo Phos 71P	Sellyo Phos 71TC	Sellyoster
150B	Sellyo Phos 71P	Sellyo nter 385	Sellyoster

Caractéristiques Techniques :	
Aspect	Brillant
Nombre de composants	2
Ratio de mélange en volume	Résine= 4 parts (80%) - Durcisseur =1part (20%)
Durée de vie du mélange à 20°C	10°C =12h - 20°C=6h - 30°C =3h - 40°C =1h
Couleurs	Ral au choix
Extrait sec en volume	58% ± 2
Masse volumique	1,4 kg/L
Supports	Sur finition Epoxy ou Polyuréthane
Epaisseurs film humide (µm)	48 à 90µ environ selon aspect du support
Epaisseurs film sec (µm)	35 à 50µ environ selon aspect du support
Nombre de couches	1
Durcissement	Par évaporation et réaction chimique des composants
Pouvoir couvrant théorique	Sec 30µ=18m²/L - 50µ=11m²/L
Rendement pratique (*)	Selon rugosité, pertes, irrégularités etc...
Résistance à la chaleur sèche	Continue 94°C - intermittente = 120°C
Diluant	P20
Nettoyant	X12
Délai de recouvrement à 20°C	Minimum = 4h Maximum = illimité
Séchage à 20°C	Manipulable = 4h Complet = 7 jours (dur)
Point éclair :	Durcisseur = 24°C- Résine = 40°C - mélange = 24°C - Diluant = 24°C

Température des supports et condition durant l'application :

- La température de la surface du support durant l'application devra être entre 0°C et 50°C – elle devra être de 3°C au-dessus du point de rosé.
- La température ambiante pendant l'application et le séchage devra être entre 0°C et 40°C.
- L'humidité relative pendant l'application ne doit pas être supérieure à 85%.

La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface.

Méthodes des mélanges :

- Mélanger la Résine (80%) et le Durcisseur (20%) **SEPARÉMENT**
- Ajouter le Durcisseur à la Résine et mélanger jusqu'à homogénéisation
- La température de ce mélange devra être supérieure à 10°C, une légère dilution est acceptée pour atteindre la viscosité d'application. **Le diluant ne devra être ajouté qu'après mélange de 2 éléments.**
- Un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure.
- L'utilisation d'un mélangeur **rapide** peut incorporer des **bulles d'air** dans le mélange.

Matériels, diluants et % de dilution :

- **Pistolet pneumatique :**

Diluant : P20 - taux de dilution : 10% en fonctions des épaisseurs demandées.

Buse = approx-0.28-0.43mm (0.011-0.017 inc)

Pression à la buse : 20.0Mpa (environ 200 bars ; 2901 p.s.i)

- **Brosse- Rouleau :**

Diluant : P20 - taux 10%

Nettoyant : X12

Intervalles de recouvrements - épaisseur film sec = 50 µ

Recouvrable par...	Délai	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Par lui-même	Minimum	16 heures	8 heures	4 heures	3 heures	1 heure
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Tableau Temps des séchages pour épaisseur film sec 50 µ (2.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet et durcissement à cœur
5°C	4 heures	16 heures	28 jours
10°C	2 heures	8 heures	14 jours
20°C	1 heure	4 heures	7 jours
30°C	45 minutes	3 heures	5 jours
40°C	30 minutes	2 heures	3 jours

Recommandations avant application :

- 1- Rincer le matériel avant utilisation – utiliser un diluant nettoyant (**Intercolor**).
- 2- Malaxer chaque élément (Résine- Durcisseur) séparément jusqu'à obtention d'un produit homogène. Ne mélanger que les quantités applicables durant la journée et en tenant compte de **la durée de vie du mélange** = 4 parts de Résine auxquels on rajoute 1 part de Durcisseur.

- 3- Ne rajouter du diluant que lorsqu'il semble nécessaire- ne pas dépasser 10% de diluant- aucune dilution n'est nécessaire pour Airless.
- 4- Bien ajuster la pression de l'air à la sortie du pistolet.
- 5- Appliquer en passes égales et chevaucher à 50% chaque passe afin d'éviter les manques et les sous-épaisseurs.
- 6- Une couche humide à 95µ peut donner 50µ secs.
- 7- Mesurer l'épaisseur du film humide à l'aide d'une jauge humide et le film sec à l'aide d'un appareil non destructif micotest ou elcometre- en cas de faiblesse d'épaisseur appliquer de suite un complément.
- 8- Ventiler les locaux et endroits confinés avec de l'air propre entre chaque couche et pendant le durcissement- la température de l'air devra être toujours de 3°C au-dessus du point de rosée afin d'éviter les phénomènes de condensation entre les couches.
- 9- Les petites surfaces, les manques, maigreurs et les zones difficiles à atteindre peuvent être peintes à la brosse ou au rouleau.
- 10- Après utilisation rincer le matériel à l'aide du diluant nettoyant (**Intercolor**). Ceci afin d'éviter le durcissement dans les circulating – tuyauteries etc...

Sécurité :

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMBUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné.

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.

Produits Fabriqués par  sous licences étrangères