

# Sellyoster® Certifié ACQPA 37591

## Fiche Technique

### PRESENTATION

- Couche de finition brillante acrylique polyuréthane aliphatique bi-composant (**certifié ACQPA C4 ANV.1513**) résistance exceptionnelle aux intempéries. Résistant à une large gamme de corrosions.
- Très bonnes tenues en atmosphères corrosives, humides et maritime- facilement recouvrable par lui-même. Très bon tendu du film.

### DESTINATIONS

- Usines chimiques-plateformes Offshore- conteneurs- raffineries de pétroles- matériels roulants des mines et chantiers- superstructures de navires. Charpentes et installations industrielles en milieux agressifs.

#### 4 Systèmes anticorrosion utilisant Sellyoster :

Premières couches	Intermédiaires	Finitions
1 Sellyopox Zinc	2 Sellyo Nter 385	3 Sellyoster
1 Sellyoprim	2 Sellyogard	3 Sellyoster
1 Sellyo Phos 71P	2 Sellyo Phos 71TC	3 Sellyoster
1 Sellyo Phos 71P	2 Sellyo Nter 385	3 Sellyoster

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Brillant
<b>Nombre de composants</b>	2
<b>Ratio de mélange</b>	Résine= 4 parts – Durcisseur = 1part
<b>Couleur</b>	Ral (Choix)
<b>Extrait sec en volume</b>	58% ± 2
<b>Masse volumique</b>	1,4 kg/L
<b>Support</b>	sur époxy- et polyuréthane
<b>Epaisseur film sec (µm)</b>	35 à 50µ
<b>Epaisseur film humide (µm)</b>	48 à 90µ environ
<b>Nombre de couches</b>	1
<b>Durcissement</b>	Par évaporation et réaction chimique entre composants
<b>*Pouvoir couvrant théorique</b>	sec 30µ= 16m <sup>2</sup> /L- 50µ=12m <sup>2</sup> /L
<b>Résistance à la chaleur sèche</b>	continue 94°C intermittente = 120°C

*Tenir compte des pertes dues à l'application, surépaisseurs, irrégularités de la surface (rugosité après sablage) et forme de pièces.*

Application (Matériels)	
Diluant	X920
Nettoyant	X12
Délai de recouvrement à 20°C	Minimum = 4h – Maximum = illimités
Séchage (temps) à 20°C	Manipulable = 4h – complet = 7 jours (dur)

Point Eclair	
Durcisseur	24°C
Résine	40°C
Mélange	24°C
Diluant	24°C
Nettoyant	24°C

### Température du support et conditions d'application

- La température de la surface du support durant l'application doit être entre 0°C et 50°C.
- La température de surface durant l'application doit être de 3°C au-dessus du point de rosée
- La température ambiante pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 0°C et 40°C
- L'humidité relative pendant l'application ne doit pas dépasser 85%

### RECOMMANDATION :

- La performance du revêtement est **proportionnelle au degré de préparation de surface**. Se référer aux instructions d'application pour les couches primaires et intermédiaires. Les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contamination. Il est nécessaire de procéder à un léger ponçage avant application sur une ancienne peinture époxy.

### MODE D'EMPLOI

#### Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- Mélanger la résine et le durcisseur séparément
- Ajouter le durcisseur à la base et mélanger jusqu'à homogénéisation
- La température du mélange base et durcisseur doit être supérieure à 10°C, sinon un surplus de dilution peut être requis pour obtenir la viscosité d'application
- Le diluant doit être ajouté si nécessaire une fois les deux composants bien mélangés
- Un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure
- L'utilisation d'un mélangeur rapide peut incorporer des bulles d'air dans le mélange.

#### Durée de mûrissement du mélange : Sans

##### Pistolet pneumatique

- Diluant recommandé : Diluant X920
- Taux de dilution : 0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application
- Diamètre de la buse : 1.0 - 1.5 mm (env. 0.040 - 0.060 pouce)
- Pression à la buse : 0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

**Pistolet airless**

Diluant recommandé : Diluant X 920

Taux de dilution : 0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse : Approx. 0.28 – 0.43 mm (0.011 – 0.017 in)

Pression à la buse : 20,0 MPa (env. 200 bars ; 2901 p.s.i.)

**Brosse/rouleau**

Diluant recommandé : Diluant X920

Taux de dilution : 0 - 10%

Solvant De Nettoyage : Diluant Nettoyant

**INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

**Intervalles de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm**

Recouvrable par...	Délai	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Par lui-même	Minimum	16 heures	8 heures	4 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

**Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm (2.0 mils)**

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet et durcissement à cœur
5°C	4 heures	16 heures	28 jours
10°C	2 heures	8 heures	14 jours
20°C	1 heure	4 heures	7 jours
30°C	45 minutes	3 heures	5 jours
40°C	30 minutes	2 heures	3 jours

**Note :**

- Dans le cas de locaux fermés et confinés une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage.
- Une exposition **prématurée** à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

**Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)**

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C	12 heures
20°C	6 heures
30°C	3 heures
40°C	1 heure

**RECOMMANDATIONS AVANT APPLICATION**

- 1- Rincer le matériel avant utilisation – utiliser un diluant nettoyant ([Intercolor](#)).
- 2- Malaxer chaque élément (Résine- Durcisseur) séparément jusqu'à obtention d'un produit homogène, ne mélanger que les quantités applicables durant la journée et **la durée de vie du mélange**- 4 parts de Résine auxquels on rajoute 1 part de Durcisseur.

- 3- Ne rajouter du diluant que lorsqu'il semble nécessaire- ne pas dépasser 10% de diluant- aucune dilution n'est nécessaire pour Airless.
- 4- Bien ajuster la pression de l'air à la sortie du pistolet.
- 5- Appliquer en passes égales et chevaucher à 50% chaque passe afin d'éviter les manques et les sous-épaisseurs.
- 6- Une couche humide à 80µ peut donner 50µ secs.
- 7- Vérifier le film humide à l'aide d'une jauge humide et le film sec à l'aide d'un appareil non destructif micotest ou elcometre- en cas de faiblesse d'épaisseur appliquer de suite un complément.
- 8- Ventiler les locaux et endroits confinés avec de l'air propre entre chaque couche et pendant le durcissement- la température de l'air devra être toujours de 3°C au-dessus du point de rosée afin d'éviter les phénomènes de condensation entre les couches.
- 9- Les petites surfaces, les manques, maigreurs et les zones difficiles à atteindre peuvent être peintes à la brosse ou au rouleau.
- 10- Après utilisation rincer le matériel à l'aide du diluant nettoyant (**Intercolor**). ceci afin d'éviter le durcissement dans les circulatings – tuyauteries etc...

## SÉCURITÉ

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné.

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

**Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.**

08, Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE-(TUNISIE) Tél : 00216 71 433 290 - 00216 71 434 133- Fax : 00216 71 434758

E-mail : [intercolor@gnet.tn](mailto:intercolor@gnet.tn)