

Sellyo Phos 71TC®

Fiche Technique

PRESENTATION :

Revêtement primaire topcoat utilisé en liaison et finition, est à base d'époxy polyamide. Convient à plusieurs supports y compris les métaux non ferreux.

DESTINATIONS :

- Finition sur Zinc silicate, il convient comme primaire de liaison sur Zinc Silicate.
- **Supports métalliques** : Acier – Galvanisé - Aluminium - Acier prépeints.
- **Industries** : équipement – charpente – tuyauteries- extérieurs de réservoirs – industries chimique- raffineries- centrale électriques-services immersion ou aérien.
- **Marine** : super structures – primaires sous toutes finitions, barges- plateformes Offshores – Onshore.
- **Pétrochimie** : Bacs de stockage (en primaire sous-systèmes préconisés).

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect	Mat à semi-brillant
Couleurs	RAL
Supports	Acier- acier peint-aluminium – galvanisé-béton- silicate de zinc
Composants	2
Séchage	Par évaporation des solvants et réaction chimique entre les composants
Extrait sec en volume	50% ± 2%
Epaisseur du film sec	50µ par couche
Nombres de couches	1 ou 2 selon préconisations !
Densité	1.3kg/L
*Rendement théorique à 50µ film sec	10m ² /L

**Tenir compte des pertes dues à l'application, surépaisseurs, irrégularités de la surface (rugosité après sablage...) dimension et formes des pièces.*

Sec au toucher : 2 heures

Manipulable et recouvrable : 4 heures

Modes d'applications

Matériel d'application

- **Airless** pompe à rapport 28 :1 ou plus et avec une buse de 0.38 à .53 mm
- **Pistolet pneumatique** : buse 66 x 63 PB Brink N°18 ou 62 . + déshuileurs et assécheur d'air (filtre).
- **Brosse ou Rouleau**
- **Malaxeur** commandé par un moteur à air ou électrique Antidéflagrant.

Proportion du mélange : Résine = 4 parts – Durcisseur 1 part

Durée de vie du mélange : 4 heures à 20°C

Diluant : X9

Nettoyant : X12

Point éclair : résine : 21°C – Durcisseur : 30°C – Diluant 26°C

Durée de vie en stockage = 24 mois si stocké dans local frais et sec et à l'abri.

Sellyo Phos 71TC est en Epoxy polyamide il peut être utilisé en primaire et finition sur des structures Industrielles et / ou marines.

Préparations des surfaces : quand le produit est utilisé en **PRIMAIRE**

Acier :

Sablage jusqu'au degré de soin SA 2 ½ et un profil de rugosité de 30 à 50µm.

Galvanisé neuf :

Éliminer les traces d'huile, graisse et savon à l'aide du nettoyant = X12 et procéder à un léger sablage au sable fin.

Galvanisé ancien :

Déshuiler, dégraisser et poncer, éliminer les sels de zinc par un nettoyant X12.

Aluminium : enlever toute trace d'huile, graisse et autre contaminant. Dès que l'aluminium est nettoyé, appliquer le plus rapidement possible **Sellyophos 71TC** ou après sablage pour éviter toute contamination.

Préparation des surfaces

Quand **Sellyo Phos 71TC** est en finition et sur **Sellyo Phos 71P** s'assurer que le primaire est sec, dur et propre. Préparer les endroits endommagés avant d'appliquer le **Sellyo Phos 71TC**.

Conditions d'application (pendant l'application)

- **Température de l'air** = 5°C à 50°C
- **Température du support** = 5°C à 60°C
- **Température du support** = devra être de 3°C au-dessus du point de rosée.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Intervalles de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm (2.0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C	20°C	30°C	40°C
Avec différentes peintures bicomposant Epoxys et polyuréthanes	Minimum	8 heures	4 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	illimité	illimité	illimité	illimité

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm (2.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
10°C	4 heures	8 heures
20°C	2 heures	4 heures
30°C	1 heure	2 heures
40°C	30 minutes	1 heure

Note :

- Les temps de séchage dépendent de la température de l'air et de l'acier, de l'épaisseur appliquée, de la ventilation et des autres conditions ambiantes.
- Les temps (de séchage, de durée de vie en pot...) sont proportionnellement plus courts à haute température et plus long à basse température.

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C	4 heures
30°C	3 heures
35°C	2 heures

Note :

La durée de vie en pot et les temps de séchage et de réticulation dépendent des conditions sur site : volume de produit mélangé, température ambiante et du substrat, paramètres climatiques et ventilation.

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique doivent être scrupuleusement respectées pendant le stockage, la manutention, l'application et le séchage.

Procédures d'Application

Sellyo Phos 71TC, est livré dans deux emballages aux proportions exactes de résine et de durcisseur.

- Résine : 16L en bidon de 20L
- Durcisseur : 4 L en bidon de 5 L
- Diluant : X9 HF
- Nettoyant : X12

1. Avant utilisation, rincer le matériel d'application avec le nettoyant X 12.
2. Malaxer la résine (dans le plus grand bidon) à l'aide d'un malaxeur mécanique.
3. Verser le durcisseur dans la résine et continuer à malaxer pendant 5 minutes. NOTE : Etant donné que la durée de vie du mélange est limitée, ne mélanger que la quantité de produit applicable en 8 heures à 18-27°C ou en 4 à 6 heures à 27-35°C.
4. Pour l'application au pistolet pneumatique, diluer si nécessaire avec 10 % maximum de diluant X9 HF. Aucune dilution n'est nécessaire normalement pour l'application airless.
5. Maintenir le malaxage pendant l'application pour que le produit reste homogène. Appliquer un film humide en passes égales et parallèles. Chevaucher à 50 % chaque passe afin d'éviter les manques, porosités et maigreurs.

6. Pré-toucher les soudures, les angles vifs, les recoins, les rivets, boulons etc..
7. L'application d'un film humide de 110 µm, donnera normalement un film sec de 50 µm.
8. Contrôler l'épaisseur du film sec à l'aide d'un appareil de mesure non destructif, tel que Microtest ou Elcomètre. S'il y a des sous-épaisseurs, appliquer une couche complémentaire.
9. Les petites surfaces endommagées, les manques, les maigreurs, les porosités peuvent être reprises à la brosse. Les surfaces plus grandes doivent être repeintes au pistolet.
10. Dans les espaces confinés, il faut maintenir une ventilation d'air frais pendant l'application et le séchage jusqu'à ce que tous les solvants soient évaporés. La température et l'humidité de l'air de ventilation doivent être telles qu'elles n'entraînent pas de condensation sur le support à peindre.
11. Après application, rincer le matériel avec le nettoyant X12 et ceci au moins une fois à la fin de la journée ou du poste de travail. Si le **Sellyo Phos 71TC** reste dans le matériel d'application, il va durcir et l'endommager.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.