

Sellyo Phos 71P®

Fiche Technique

PRESENTATION :

Primaire Epoxy Polyamide bi-composant. Performant dans un système anticorrosion, ou en primaire d'attente-durable. Convient pour une variété de supports et liaison sur zinc Silicate.

DESTINATIONS : (Avec des intermédiaires et finitions adéquats) :

- **INDUSTRIES** : charpentes, tuyauteries, extérieurs réservoirs dans pétrochimies, équipement, raffineries, centrales électriques, peut être préconisé en immersion dans un système complet.
- **MARINE** : superstructures de navires, barges, plateformes offshore-onshore-avec les couches supérieures bien adaptées, le **Sellyo Phos 71P** résiste aux projections de solutions salines, éclaboussures de produits chimiques et produits pétroliers.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect	Mat
Couleurs	Rouge oxyde
Nombre de couches	1
Nombre de composants	2
Densité	1,4 kg/L
Extrait sec en volume	51% ± 2%
COV (livré)	Max : 358.0 g/kg
Supports	Acier, aciers peints -Aluminium – zinc silicate – galvanisés-bétons
Séchage	Par évaporation des solvants et réaction chimique entre les composants
Epaisseur film sec recommandée	50µ par couche
Rendement théorique film sec	10.2 m ² /L à 50µ secs

Tenir compte des pertes dues à l'application, la rugosité du sablage, la formes des pièces et les conditions climatiques durant l'application.

Délai de recouvrement : minimum 4 heures

Proportion du mélange : (80/20) – (4/1)

- Résine : 4 parts-Durcisseur : 1 part
- Diluant : X9
- Nettoyant : X12
- Durée pratique d'utilisation du mélange : 8h à 20°C
- La température du mélange Résine+ Durcisseur doit être supérieure à 15°C (si nécessaire, rajouter du diluant pour obtenir la bonne viscosité d'application).

Le mélange Résine/Durcisseur devra se réaliser comme suit :

- Homogénéiser la Résine et le Durcisseur séparément, ensuite verser le Durcisseur sur la Résine et bien mélanger pendant 3 à 4 minutes- ajouter le diluant si nécessaire et seulement sur le mélange (Résine + Durcisseur).

Réparation de surfaces

Acier : Sablage suivant le standard Suédois St 2 ½ ou SSPC , SP10, sabler jusqu'à obtention d'une rugosité de 25 à 50µ.

Galvanisé neuf : éliminer les huiles et graisses et les savons à l'aide du nettoyant X12- ensuite procéder à un très léger sablage au sable fin.

Galvanisé ancien : même préparation que ci-dessus et en plus éliminer les éventuels sels de zinc pour ponçage et nettoyer à l'aide du diluant X12.

Aluminium : éliminer toute traces de graisses et huiles en nettoyant avec diluant X12- faire un très léger sablage au sable fin.

Matériels d'application

- ***Airless*** : pompe à rapports 28 :1 avec buses de 0.38 à 0.53 mm (0.015 à 0.021 pouces)
- ***Pistolet pneumatique*** : buse 66x63PB. (+capteur d'humidité très utile et nécessaire)
- ***Brosse ou Rouleau***

Conditions d'application :

- Température de l'air pendant le travail = 5 à 50°C
- Température des supports = 5 à 60°C
- La température du support devra être de 3°C au-dessus du point de rosée (pour éviter la condensation entre les couches)
- Pour faciliter l'évaporation des solvants assurer une bonne ventilation quand l'application se passe dans des lieux fermés.

Temps de séchage et recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm (2.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
20°C	3 heures	4 heures
27°C	2 heures	4 heures

Note :

- Les temps de séchage dépendent de la température de l'air, l'épaisseur appliquée, la ventilation et des autres conditions ambiantes.
- Les temps (de séchage, de durée de vie en pot...) sont proportionnellement plus courts à haute température et plus long à basse température.

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C	8 heures
27°C	6 heures
35°C	4 heures

Note : La durée de vie en pot et les temps de séchage et de réticulation dépendent des conditions sur site : volume de produit mélangé, températures ambiantes et du substrat, paramètres climatiques et ventilation

Durée d'utilisation du mélange (Résine/Durcisseur) :

- 8h à 20°C de températures
- Température du mélange devra être supérieure à 15°C.
- Pour l'application à Pistolet Pneumatique il est conseillé d'utiliser les buses dont diamètres recommandés par le Fournisseur du matériel d'application.

Taux de dilutions (si nécessaire)

- **Pistolet pneumatique** : diluant X9 HF- Taux = 0 à 10% maxi.
Buse 1.8 – 2.2 – pression à la buse- 0,40-060 Mpa
- **Airless** : Diluant X9HF- Taux 0-5% (normalement les produits sont livrés prêts à l'emploi par Airless)
buses : 0.38-0.53 mm pression à la buse 20.7 Mpa
- **Brosse Rouleau** : seulement pour pretoucher sur arrêts ou retouches des zones où le film du **Sellyo Phos 71P** a été endommagé diluant X9HF
- **Nettoyant** : X12

Procédures d'Application

Sellyo Phos 71P, est livré dans deux emballages aux proportions exactes de résine et de durcisseur.

- Résine : 16L en bidon de 20L
 - Durcisseur : 4 L en bidon de 5 L
 - Diluant : X9 HF
 - Nettoyant : X12
1. Avant utilisation, rincer le matériel d'application avec le nettoyant X 12.
 2. Malaxer la résine (dans le plus grand bidon) à l'aide d'un malaxeur mécanique.
 3. Verser le durcisseur dans la résine et continuer à malaxer pendant 5 minutes. NOTE : Etant donné que la durée de vie du mélange est limitée, ne mélanger que la quantité de produit applicable en 8 heures à 18-27°C ou en 4 à 6 heures à 27-35°C.
 4. Pour l'application au pistolet pneumatique, diluer si nécessaire avec 10 % maximum de diluant X 9 HF. Aucune dilution n'est nécessaire normalement pour l'application airless.

5. Maintenir le malaxage pendant l'application pour que le produit reste homogène. Appliquer un film humide en passes égales et parallèles. Chevaucher à 50 % chaque passe afin d'éviter les manques, porosités et maigreurs.
6. Prétoucher les soudures, les angles vifs, les recoins, les rivets, boulons etc..
7. L'application d'un film humide de 110 µm, donnera normalement un film sec de 50 µm.
8. Contrôler l'épaisseur du film sec à l'aide d'un appareil de mesure non destructif, tel que Microtest ou Elcomètre. S'il y a des sous-épaisseurs, appliquer une couche complémentaire.
9. Les petites surfaces endommagées, les manques, les maigreurs, les porosités peuvent être reprises à la brosse. Les surfaces plus grandes doivent être repeintes au pistolet.
10. Dans les espaces confinés, il faut maintenir une ventilation d'air frais pendant l'application et le séchage jusqu'à ce que tous les solvants soient évaporés. La température et l'humidité de l'air de ventilation doivent être telles qu'elles n'entraînent pas de condensation sur le support à peindre.
11. Après application, rincer le matériel avec le nettoyant X12 et ceci au moins une fois à la fin de la journée ou du poste de travail. Si le **Sellyo Phos 71P** reste dans le matériel d'application, il va durcir et l'endommager.

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique doivent être scrupuleusement respectées pendant le stockage, la manutention, l'application et le séchage.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.