

Imprègnant EP 100®

Fiche Technique

PRESENTATION

Couche d'adhérence incolore formulée avec des résines époxydiques en association avec des polyamides Bicomposant.

- Partie A : résine
- Partie B : durcisseur

A mélanger au moment de l'emploi

Caractéristiques :

- Adhérence remarquable sur la plupart des supports

Domaines d'application :

- Primaire d'adhérence pour nos produits à base d'époxy et polyuréthane

Préparation des fonds :

Quelque soit le support celui-ci doit être propre, sec et dépoussiéré

- Béton neufs ou anciens : ponçage, neutralisation, dépoussiérage
- Plâtre : doit être bien sec
- Bois et panneaux de particules : secs et dépoussiérés

MODE D'APPLICATION

- Vider complètement la partie **B** dans la partie **A**
- Assurer un mélange homogène à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Un mauvais mélange, produira des zones mal polymérisées disséminées de place en place, qui seront molles et ne durciront jamais.
- Pour des raisons économiques, on peut incorporer 20 kg de silice SAL2 pour un ensemble de 12 kg d'Intersol sans qu'il perde ses propriétés autolissantes.
- La durée pratique du mélange est d'environ 30 mn à 20°C
- Bien que l'Intersol ne doit pas être dilué, pour des utilisations particulières utiliser le diluant AM8.
- L'application peut se faire au rouleau ou à la spatule.
- Pour une application à la spatule crantée, le passage d'un rouleau débuteur est obligatoire. Comme son nom l'indique, il facilite l'élimination de l'air inclus dans la résine et aide à faire disparaître les défauts d'application (sur épaisseur ponctuelle).
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10°C

Nettoyage : nettoyant 201

Séchage :

- Hors poussière : 1 heure
- Sec au toucher : 3 heures

L'imprègnant EP 100 doit être recouvert au maximum dans un délai de 24 heures. Au-delà l'adhérence du produit de recouvrement risque d'être médiocre

Revêtement de Sol, autolissant, il possède une excellente résistance à l'usure et aux produits chimiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR :

NFT 36.005 – Famille I – Classe 6b

Nomenclature suivant réglementation CEE 2505/92 : 3208 90 10.

Spécifications :

- Proportion du mélange A/B : 5/3 en poids
- Extrait sec : 100 +/- 2
- Densité A + B : 1.50 environ

CONDITIONNEMENT

- 1-4 et 18 kg

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.