

Technical data sheet



5355-XXXX

Couleurs

NATURE ET SECTEUR D'UTILISATION

Laque formulée avec une résine polyester hydroxylée en combinaison avec des polyisocyanates aliphatiques et des mélanges aromatique/aliphatique. Peut être utilisé en intérieur et en extérieur. Peut être utilisé dans **le secteur industriel et la carrosserie industrielle**, pour la peinture des rives, des aménagements divers, des chariots de secours, des fourgons, des wagons frigorifiques, des citernes, des engins de terrassement, des machines agricoles, des cycles et des motocycles.



air-spray



air-less



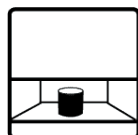
air-mix



usage
intérieur/extér



dilution au
solvant



conservation
48mois



18.9541 mc/kg



Séchage 18h



Préparation du produit

Rapport de catalyse

parts	en poids	en volume	durcisseur
100	40	50	9920-0699 (EX:T530/0699)
100	20	25	5370-0699
100	20	25	9906-0699
100	40	50	9909-0699

Choix du catalyseur:

- **T530/0699** mélange aliphatique/aromatique non jaunissant: on obtient un produit à séchage rapide similaire à un isoacrylique et plus dur en surface, brillant et adapté pour le bois. Après 7 jours, il a une bonne résistance au solvant et à l'essence.
- **9909/0699** aliphatique ou **9906/0699** moyen solide aliphatique non jaunissant: on obtient un film similaire aux polyuréthanes fins utilisées en carrosserie industrielle, plein et brillant, très souple, et très résistant en extérieur et non jaunissant. Dans les environnements peu aérés ou dans lesquels il peut se former beaucoup de brouillard de pulvérisation, il est préférable d'utiliser le catalyseur 9906/0699 à faible teneur en monomère libre et moins irritant pour les yeux.
- **5370/0699** haut solide, aliphatique: on obtient un film très souple, très résistant en extérieur et non jaunissant.

NOTE: dans les environnements peu aérés ou dans lesquels il peut se former beaucoup de brouillard de pulvérisation, il est préférable d'utiliser les catalyseurs **5370/0699** ou **9906/0699** à faible teneur en monomère libre et donc moins irritants pour les yeux.

Dilution

Valeurs par rapport au produit de base:

- 25-30% avec 9051/0000 "diluant pour polyuréthane"
- 25-30% avec 9055/0000 "diluant pour polyuréthane pour carrosserie industrielle"
- 25-30% avec 9053/0000 "diluant lent pour laque polyuréthane et acrylique", conseillé quand la température d'application dépasse 30°C.

Pot life

- Avec le catalyseur T530/0699: 4 - 5 heures
- Avec le catalyseur 9909/0699: 5 - 6 heures
- Avec le catalyseur 9906/0699: 5 - 6 heures
- Avec le catalyseur 5370/0699: 7 - 8 heures

Caractéristiques techniques

Caractéristiques physiques

	tel que	catalysé	tolérance	U.M.	méthode	version
Densité	1,050-1,300	1,020 - 1,170	T530/0699	kg/l	ME014	9
		1,050-1,270	5370/0699	kg/l	ME014	9
		1,050 - 1,250	9906/0699	kg/l	ME014	9
		1,010 - 1,160	9909/0699	kg/l	ME014	9
Visc. Ford8/20°C*	8-15			s	ME016	6
Sec en poids	63,5-73,0%	55,2 - 62,0%	T530/0699	kg/kg	ME015	7
		63,4 - 71,3%	5370/0699	kg/kg	ME015	7
		62,9 - 70,9%	9906/0699	kg/kg	ME015	7
		53,9 - 60,7%	9909/0699	kg/kg	ME015	7
Sec en volume	41,7 - 54,4%	48,1 - 54,6%	T530/0699	l/kg	ME015	7
		47,8 - 54,3%	9909/0699	l/kg	ME015	7
		40,9 - 46,5%	9906/0699	l/kg	ME015	7
Sec par volume	57,0-60,5%	47,7 - 48,6%	T530/0699	l/l	ME015	7
		57,4 - 61,2%	5370/0699	l/l	ME015	7
		57,1 - 59,9%	9906/0699	l/l	ME015	7
		46,8 - 47,4%	9909/0699	l/l	ME015	7
Brillance	90 - 100			GU	ME006	2

Rendement theorique

microns secs	valeurs	U.M.
30 µm	15,5-20,5	m²/l
50 µm	9,5-12,0	m²/l

Methode Alcea: ME082(Édition: 2)

Épaisseur conseillée: 40-50 µm secs

Séchage

	temps
Hors poussière*	15 minutes (T530/0699)
	30 - 40 minutes (5370/0699-9906/0699-9909/0699)
Sec au toucher	2 heures (T530/0699)
	5 - 6 heures (5370/0699-9906/0699-9909/0699)
En profondeur	18 heures (T530/0699)
	24 heures (5370/0699-9906/0699-9909/0699)
Recouvrabilité	18 heures à 20°C (5370/0699-9906/0699-9909/0699)
Accéléré au four	30' à 50 - 60°C après un temps d'attente de 20-30'

Méthode Alcea: ME081 (Édition: 2)

Epaisseur sèche

Caractéristiques mécanique

	valeurs	méthode	édition
Emboutissage Erichsen	9,8 mm	ME033	5
Pliage 4 mm	ok	ME037	3
Quadrillage	0	ME039	5

Essais réalisés sur tôle UNI prélaquée avec du 5203/0059
 (0 = aucun décollement 5 = décollement total)

Type et préparation du support

Surfaces métalliques préalablement dégraissées au solvant ou dégraissant alcalin, phosphodégraissage, sablage fin (le support doit être exempt de huile), appliquer une première couche de fond.

Produits ALCEA conseillés:

- FONDO EPOX 5203/ sur acier et fibre de verre
- FONDO EPOX 5204/ au phosphate de zinc sur acier
- PRIMER EPOX 5203/0017 pour aluminium
- FOND URETAL 5303/0051 intermédiaire pour la réfection
- ANTIROUILLE UNIVERSEL 6282/ pour acier
- FOND H.S. 6277/ et 6279/ pour acier
- FOND H.S. 5207/ et 5209/ au phosphate pour acier

Modalité d'application

Pistolet à godet, air-mixte, airless, électrostatique

Viscosité d 'application: 18 - 20" F4 a 20°C.

Pendant la saison estivale, par des température supérieures à 25°C et une humidité relative (U.R.) supérieure à 60%, il est recommandé de doubler la quantité de diluant en ajoutant aussi 5-10% de diluant retardant 9058/000 ou diluer avec 9055/0000. Ceci pour éviter que le film ne sèche trop rapidement en

surface, emprisonnant les vapeurs de solvants et des produits de réaction encore présents en profondeur, engendrant la formation de bulles prenant un aspect de tête d'épingles. Dans ce cas, mais aussi lorsque les pièces à peindre ont des formes complexes (telles que de nombreux rebords) conduisant à des accumulations de produit, appliquer plusieurs couches minces en couches espacées de quelques minutes pour permettre au solvant de s'évaporer.

Résistance chimique

CONTROLE APRES 48 HEURES

Catalysé à 20% de 5370/0699

Metylétylcétone 100 coups: film mou, légère entaille
Ethanol 100 coups: OK
Essence en contact: OK
Trichloroéthylène 100 coups: légère entaille
Diluant Nitro 9096/ 100 coups: légère entaille

Catalysé à 20% avec 9906/0699

Metylétylcétone 100 coups: film mou, légère entaille
Ethanol 100 coups: OK
Essence en contact: OK
Trichloroéthylène 100 coups: OK, légèrement mou
Diluant Nitro 9096/ 100 coups: OK

Catalysé à 40% avec T530/0699

Metylétylcétone 100 coups: presque OK, légèrement mou
Ethanol 100 coups : OK
Essence en contact: presque OK
Trichloroéthylène 100 coups: presque OK
Diluant Nitro 9096/ 100 coups: OK

Catalysé à 40% avec 9909/0699

Metylétylcétone 100 coups: film mou, légère entaille
Ethanol 100 coups: OK
Essence en contact: OK
Trichloroéthylène 100 coups: presque OK
Diluant Nitro 9096/ 100 coups: presque OK

CONTROLE APRES 7 JOURS

Catalysé à 20% de 5370/0699

Metylétylcétone 100 coups: légère entaille en surface
Ethanol 100 coups: OK
Essence en contact: OK
Trichloroéthylène 100 coups: presque OK
Diluant Nitro 9096/ 100 coups: légère entaille en surface

Catalysé à 20% de 9906/0699

Metylétylcétone 100 coups: OK
Ethanol 100 coups: OK
Essence en contact: OK
Trichloroéthylène 100 coups: OK
Diluant nitro 9096/ 100 coups: OK

Catalysé à 40% de T530/0699

Metiléthylcétone 100 coups: OK
Ethanol 100 coups: OK
Essence en contact: OK
Trichloroéthylène 100 coups: OK
Diluant Nitro 9096/ 100 coups: OK

catalysé à 40% de 9909/0699

Méthyléthylcétone 100 coups: presque OK
Ethanol 100 coups: OK
Essence en contact: OK
Trichloroéthylène 100 coups: OK
Diluante Nitro 9096/ 100 coups: presque OK

Conservation et stockage

Attention : le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, à l'abri des sources de chaleur, à des températures comprises entre +5°C et max. +35°C. Le produit conservé dans ces conditions a une stabilité de 48 mois à compter de la date de production.

Propriétés de résistance**RESISTANCE AUX CARBURANTS:**

Bon avec tous les catalyseurs après 48 heures.

RESISTANCE A L'HUILE MINERALE A 100°C:

Optimale avec les catalyseurs T530/0699 et 5370/0699.

RESISTANCE AU LAVAGE AVEC DES SOLVANTS:

Bonne après 48 heures avec tous les catalyseurs.

RESISTANCE A L'EXTERIEUR:

Les essais d'exposition réalisés avec des panneaux inclinés à 45° au SUD (ASTM 1014/66-73) ont mis en évidence une perte de brillance très limitée:

- après 3 ans: perte de 10-20 gloss avec le catalyseur T530/0699
- après 3 ans: brillance intacte avec les catalyseurs 5370/0699, 9906/0699 et 9909/0699

RESISTANCE AU FEU:

Le film polyuréthane parfaitement réticulé appliqué sur supports incombustibles ne propage pas la flamme, contrairement à d'autres produits (par exemple nitro ou synthétique).

NOTE: ce produit présente une résistance chimique inférieure à celle de l'URETAL 5350/, surtout vis-à-vis des solvants organiques, des bases et des acides faibles et se révèle avoir moins de dureté superficielle et une moins bonne application à la brosse.

NOTE

* Les valeurs avec une astérisque sont mesurées à chaque contrôle de batch. Les indications de la présente brochure sont le fruit de nombreuses expériences et doivent être considérées comme étant d'excellents indices d'orientation. Toutefois, les modes d'applications et les systèmes de travail étant fort variés, nous ne saurions en garantir le succès dans tous les cas. La présente fiche technique est une traduction de la version italienne, qui reste la seule valide en quelconque cas. La présente version