



intercolor



Protective & Marine Coatings

- Pour vous fournir les meilleurs Peintures et Revêtements spéciaux.
- Intercolor pour apporter conseils et assistances à tous ses Partenaires.
- Intercolor met à la disposition de ses partenaires un centre de formation technique sur les préparations des surfaces, et les modes d'application et les différents choix des systèmes de protection et finition.

Données techniques de Revêtements



Époxies - Époxy « Alimentaires » Topcoat - Anti-acides



Historique Intercolor



NOTRE FORCE Offrir aux Clients

un Exellent Service et des Produits de Grande Qualité»

► Interview avec Abdelmajid REZGUI, DG-INTERCOLOR.



Crée en 1982 par **Mr Abdelmajid REZGUI** la Sté **intercolor** SA. Dès sa première mise en services, elle s'est spécialisée dans la fabrication, la distribution des peintures et Revêtements destinés à la protection Anticorrosion, l'Industrie Générales et la Carrosserie Automobile.

intercolor met à la disposition de ses Partenaires un centre de formations et un service d'assistance pour le suivi en cours des applications des Gammes de ses produits.

Dès sa création **intercolor** a contracté des collaborations avec les marques des revêtements et peintures les plus prestigieuses sur le marché mondial.

Ces collaborations Internationales ont duré plus de 20 ans. **intercolor** grâce à ces expériences a pu mettre en place un service de recherche et développement.

Ce service a démontré son bon niveau élevé en créant ses propres Gammes de peintures et revêtements : La Gamme **SELYO** est un ensemble de produits destinés spécialement à (PMC) « Protection and Marine Coatings ».

SELYOPRIM – SELLYOGARD - SELLYOSTER sont des produits de cette Gamme prestigieuse certifiée ACQPA = (Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion) ; à noter que cette Gamme **intercolor** est la première en Afrique à obtenir cette certification.

Cette certification et celles qui suivront bientôt témoigneront du souci d' **intercolor** à offrir à ses Partenaires : **Qualité. Service et Suivi.**

La Gamme **SELYO** certifiée offre une haute protection Anticorrosion aux installations Industrielles et Marines.

Les ingénieurs d' **intercolor** ne cessent d'apporter à leurs Partenaires des applications adaptées à chaque cas en milieux corrosifs.



Certificats



Association
Française
des
Chargés
de
Protection
du
Travail

CERTIFICAT DE CRÉDIT D'USAGE DE LA MARQUE ACQPA

RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION : SYSTÈMES ANTICORROSION PAR PENTEUR SUR ACIER

Date de validité : 01/01/2022

Date de fin de validité : 31/03/2023

Le titulaire de ce certificat s'engage à respecter les conditions de validité de ce référentiel

EMISE PAR : 0173 63 64 65

4, avenue de la Loire

91 628 69 69

91010 Evry

0001 - Evry

Révision : 0001 ACQPA - mise à jour 01/01/2022

Caractéristiques du référentiel

Catégorie de compétence : (Date de mise à jour : 01/01/2022)

Niveau : 01/00/00/00/00

Impact : 01/00/00/00/00

Localisation : 01/00/00/00/00

Préparation de surface : (Prépare les surfaces par ponçage d'aluminium jusqu'à obtenir 80 µm d'aluminium)

Les autres étapes : (Angl 1 ou 2 ou 3 ou 4 ou 5 ou 6 ou 7 ou 8 ou 9 ou 10 ou 11 ou 12 ou 13 ou 14 ou 15 ou 16 ou 17 ou 18 ou 19 ou 20 ou 21 ou 22 ou 23 ou 24 ou 25 ou 26 ou 27 ou 28 ou 29 ou 30 ou 31 ou 32 ou 33 ou 34 ou 35 ou 36 ou 37 ou 38 ou 39 ou 40 ou 41 ou 42 ou 43 ou 44 ou 45 ou 46 ou 47 ou 48 ou 49 ou 50 ou 51 ou 52 ou 53 ou 54 ou 55 ou 56 ou 57 ou 58 ou 59 ou 60 ou 61 ou 62 ou 63 ou 64 ou 65 ou 66 ou 67 ou 68 ou 69 ou 70 ou 71 ou 72 ou 73 ou 74 ou 75 ou 76 ou 77 ou 78 ou 79 ou 80 ou 81 ou 82 ou 83 ou 84 ou 85 ou 86 ou 87 ou 88 ou 89 ou 90 ou 91 ou 92 ou 93 ou 94 ou 95 ou 96 ou 97 ou 98 ou 99 ou 100 ou 101 ou 102 ou 103 ou 104 ou 105 ou 106 ou 107 ou 108 ou 109 ou 110 ou 111 ou 112 ou 113 ou 114 ou 115 ou 116 ou 117 ou 118 ou 119 ou 120 ou 121 ou 122 ou 123 ou 124 ou 125 ou 126 ou 127 ou 128 ou 129 ou 130 ou 131 ou 132 ou 133 ou 134 ou 135 ou 136 ou 137 ou 138 ou 139 ou 140 ou 141 ou 142 ou 143 ou 144 ou 145 ou 146 ou 147 ou 148 ou 149 ou 150 ou 151 ou 152 ou 153 ou 154 ou 155 ou 156 ou 157 ou 158 ou 159 ou 160 ou 161 ou 162 ou 163 ou 164 ou 165 ou 166 ou 167 ou 168 ou 169 ou 170 ou 171 ou 172 ou 173 ou 174 ou 175 ou 176 ou 177 ou 178 ou 179 ou 180 ou 181 ou 182 ou 183 ou 184 ou 185 ou 186 ou 187 ou 188 ou 189 ou 190 ou 191 ou 192 ou 193 ou 194 ou 195 ou 196 ou 197 ou 198 ou 199 ou 200 ou 201 ou 202 ou 203 ou 204 ou 205 ou 206 ou 207 ou 208 ou 209 ou 210 ou 211 ou 212 ou 213 ou 214 ou 215 ou 216 ou 217 ou 218 ou 219 ou 220 ou 221 ou 222 ou 223 ou 224 ou 225 ou 226 ou 227 ou 228 ou 229 ou 230 ou 231 ou 232 ou 233 ou 234 ou 235 ou 236 ou 237 ou 238 ou 239 ou 240 ou 241 ou 242 ou 243 ou 244 ou 245 ou 246 ou 247 ou 248 ou 249 ou 250 ou 251 ou 252 ou 253 ou 254 ou 255 ou 256 ou 257 ou 258 ou 259 ou 260 ou 261 ou 262 ou 263 ou 264 ou 265 ou 266 ou 267 ou 268 ou 269 ou 270 ou 271 ou 272 ou 273 ou 274 ou 275 ou 276 ou 277 ou 278 ou 279 ou 280 ou 281 ou 282 ou 283 ou 284 ou 285 ou 286 ou 287 ou 288 ou 289 ou 290 ou 291 ou 292 ou 293 ou 294 ou 295 ou 296 ou 297 ou 298 ou 299 ou 300 ou 301 ou 302 ou 303 ou 304 ou 305 ou 306 ou 307 ou 308 ou 309 ou 310 ou 311 ou 312 ou 313 ou 314 ou 315 ou 316 ou 317 ou 318 ou 319 ou 320 ou 321 ou 322 ou 323 ou 324 ou 325 ou 326 ou 327 ou 328 ou 329 ou 330 ou 331 ou 332 ou 333 ou 334 ou 335 ou 336 ou 337 ou 338 ou 339 ou 340 ou 341 ou 342 ou 343 ou 344 ou 345 ou 346 ou 347 ou 348 ou 349 ou 350 ou 351 ou 352 ou 353 ou 354 ou 355 ou 356 ou 357 ou 358 ou 359 ou 360 ou 361 ou 362 ou 363 ou 364 ou 365 ou 366 ou 367 ou 368 ou 369 ou 370 ou 371 ou 372 ou 373 ou 374 ou 375 ou 376 ou 377 ou 378 ou 379 ou 380 ou 381 ou 382 ou 383 ou 384 ou 385 ou 386 ou 387 ou 388 ou 389 ou 390 ou 391 ou 392 ou 393 ou 394 ou 395 ou 396 ou 397 ou 398 ou 399 ou 400 ou 401 ou 402 ou 403 ou 404 ou 405 ou 406 ou 407 ou 408 ou 409 ou 410 ou 411 ou 412 ou 413 ou 414 ou 415 ou 416 ou 417 ou 418 ou 419 ou 420 ou 421 ou 422 ou 423 ou 424 ou 425 ou 426 ou 427 ou 428 ou 429 ou 430 ou 431 ou 432 ou 433 ou 434 ou 435 ou 436 ou 437 ou 438 ou 439 ou 440 ou 441 ou 442 ou 443 ou 444 ou 445 ou 446 ou 447 ou 448 ou 449 ou 450 ou 451 ou 452 ou 453 ou 454 ou 455 ou 456 ou 457 ou 458 ou 459 ou 460 ou 461 ou 462 ou 463 ou 464 ou 465 ou 466 ou 467 ou 468 ou 469 ou 470 ou 471 ou 472 ou 473 ou 474 ou 475 ou 476 ou 477 ou 478 ou 479 ou 480 ou 481 ou 482 ou 483 ou 484 ou 485 ou 486 ou 487 ou 488 ou 489 ou 490 ou 491 ou 492 ou 493 ou 494 ou 495 ou 496 ou 497 ou 498 ou 499 ou 500 ou 501 ou 502 ou 503 ou 504 ou 505 ou 506 ou 507 ou 508 ou 509 ou 510 ou 511 ou 512 ou 513 ou 514 ou 515 ou 516 ou 517 ou 518 ou 519 ou 520 ou 521 ou 522 ou 523 ou 524 ou 525 ou 526 ou 527 ou 528 ou 529 ou 530 ou 531 ou 532 ou 533 ou 534 ou 535 ou 536 ou 537 ou 538 ou 539 ou 540 ou 541 ou 542 ou 543 ou 544 ou 545 ou 546 ou 547 ou 548 ou 549 ou 550 ou 551 ou 552 ou 553 ou 554 ou 555 ou 556 ou 557 ou 558 ou 559 ou 560 ou 561 ou 562 ou 563 ou 564 ou 565 ou 566 ou 567 ou 568 ou 569 ou 570 ou 571 ou 572 ou 573 ou 574 ou 575 ou 576 ou 577 ou 578 ou 579 ou 580 ou 581 ou 582 ou 583 ou 584 ou 585 ou 586 ou 587 ou 588 ou 589 ou 590 ou 591 ou 592 ou 593 ou 594 ou 595 ou 596 ou 597 ou 598 ou 599 ou 600 ou 601 ou 602 ou 603 ou 604 ou 605 ou 606 ou 607 ou 608 ou 609 ou 610 ou 611 ou 612 ou 613 ou 614 ou 615 ou 616 ou 617 ou 618 ou 619 ou 620 ou 621 ou 622 ou 623 ou 624 ou 625 ou 626 ou

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

Termes et définitions de base de la norme ISO 12944

I- Durabilité

Les classes de durabilité indiquent la durée de vie prévue d'un système de peinture.

Classes de durabilité	Durées
Limitée (L)	jusqu'à 7 ANS
Moyenne (M)	7 ANS à 15 ans
Haute (H)	15 à 25 ans
Très haute (VH))	> 25 ans

II- Environnement

Les classifications de l'environnement selon la norme 12944 se basent sur les types d'expositions de structures en acier déjà revêtues de peintures.

Il existe deux catégories principales :

- Les conditions atmosphériques
- Les conditions immergées

✓ Catégories de corrosivité :

• Conditions atmosphériques

C1	Très faible
C2	Faible
C3	Moyenne
C4	élevée
C5	Très élevée
Cx	Extreme

• Conditions immergées

Im1	eau douce
Im2	eau de mer ou saumâtre Sans Protection cathodique
Im3	Sol
Im4	eau de mer ou saumâtre Avec Protection cathodique

III- Systèmes de peintures(exigence de la norme ISO 12944 en épaisseurs)

• C2, C3, C4 et C5

		Limité (L)		Moyenne (M)		Haute (H)		Très haute (VH)	
Type de peinture		Primaire au zinc	Divers	Primaire au zinc	Divers	Primaire au zinc	Divers	Primaire au zinc	Divers
C2	Nombre de couche épaisseur (µm)		-	-	-	1 60	2 120	2 160	2 180
C3	Nombre de couche épaisseur (µm)	-	-	1 60	1 120	2 160	2 180	2 200	2 240
C4	Nombre de couche épaisseur (µm)	1 60	1 120	2 160	2 180	2 200	2 240	3 260	2 300
C5	Nombre de couche épaisseur (µm)	2 160	2 180	2 200	2 240	3 280	3 300	3 320	3 360

• Im1,Im2 et Im3

	Haute (H)			Très haute (VH)		
Type de peinture	Primaire au zinc	Divers	Sans Primaire	Primaire au zinc	Divers	Sans Primaire
Nombre de couche	2 à 4	2 à 4	1 à 3	2 à 4	2 à 4	1 à 3
épaisseur (µm)	360	380	400	380	540	600

• Catégorie de corrosivité pour les conditions atmosphériques (CX) et immergées (Im4) ISO 12944-9

	Acier décapé par projection d'abrasif : Sa 2 ½; Profil de surface : moyen {G}						Acier galvanisé à chaud ou acier avec métallisation au zinc	
Catégorie de corrosivité de l'environnement	CX (offshore)		zones d'éclaboussures et sous influence des marées CX (offshore) et Im4			Im4		CX (offshore)
Première couche	Zn(R)	Autres primaires	Zn(R)	Autres primaires		Autres primaires		
EFSN (µm)*	≥ 40	≥ 60	≥ 40	≥ 60	≥ 200	—	≥ 150	
Nombre de couches minimum	3	3	3	3	2	1	2	2
EFSN du système de peinture (µm)	≥ 280	≥ 350	≥ 450	≥ 450	≥ 600	≥ 800	≥ 350	≥ 200
Valeur minimale pour le test de traction (avant vieillissement) déterminée conformément à la norme Iso 4624, méthode X (Mpa)	5	5	5	5	5	8	5	5

* EFSN : épaisseur du film sec nominale

IV- Performances des systèmes Appliqués sur acier (ISO 12944 - 6 et 9)

Catégories de corrosivité	Classe de durabilité	ISO 2812-2 Immersion dans l'eau	ISO 6270-1 Condensation d'eau	ISO 9227 brouillant salin
C2	L	-	48	-
	M	-	48	-
	H	-	120	-
	VH	-	240	480
C3	L	-	48	120
	M	-	120	240
	H	-	240	480
	VH	-	480	720
C4	L	-	120	240
	M	-	240	480
	H	-	480	720
	VH	-	720	1440
C5	L	-	240	480
	M	-	480	720
	H	-	720	1440
	VH	-	-	-
Im1	H	3000	1440	-
	VH	4000	2160	-
Im2	H	3000	-	1440
	VH	4000	-	2160
Im3	H	3000	-	1440
	VH	4000	-	2160

* Les resultats sont exprimés en nombre d'heures

► *Nouvelles catégories de corrosivité pour les conditions atmosphériques (CX) et immergées (Im4)-exigences des essais en laboratoire ISO 12944-9*

Test	Environnement de la catégorie de corrosivité CX (offshore)	Combinaison des Environnement de catégorie CX (offshore) et Im4 (d'éclaboussures et sous influence des marées)	Environnement de la catégorie de corrosivité Im4
Essai de vieillissement cyclique	4 200 h	4 200 h	—
Décollement cathodique	—	4 200 h	4 200 h
Immersion dans l'eau de mer	—	4 200 h	4 200 h

* CX : 4 200 hEURES = 175 jours = 25 semaines

* C5 très élevée - 2688 heures = 112 jours = 16 semaines



Sélection de quelques systèmes SELLYO

ISO 12944 - ANTI CORROSIVE SYSTEMS

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
132	Sellyopox Zinc	Epoxy Zinc	70	62	8,9	363	Haute durabilité entre 15 et 25 ans ambiance très corrosive	C5
	Sellyo nter 385	Epoxy Intermediate	200	66	3,2	326		
	Sellyoster	Polyurethane	50	58	11,6	386		
			320					

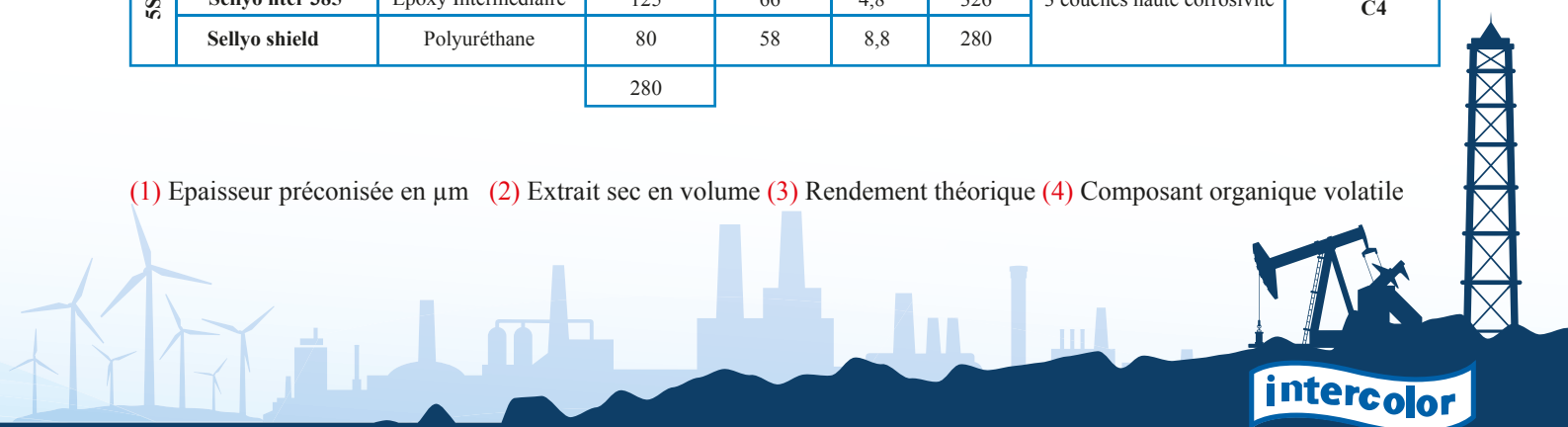
NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
232	Sellyopox Zinc	Epoxy Zinc	70	62	8,9	363	Haute durabilité entre 15 et 25 ans ambiance très corrosive	C5
	Sellyo nter 385	Epoxy Intermediate	200	66	3,2	326		
	Sellyo Shield	Polyurethane	80	71	14,2	280		
			350					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
350	Sellyogard	Epoxy Tolerant	150	82	5,4	163	Haute durabilité entre 15 et 25 ans ambiance très corrosive	C5
	Sellyogard	Epoxy Intermediate	150	82	5,4	163		
	Sellyoster	Polyurethane	80	58	11,6	386		
			350					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
4AC	Sellyoprim	Epoxy Tolérant	120	82	6,8	163	Système certifié ACQPA C4H ANV1513	C4
	Sellyogard	Epoxy Intermediate	120	82	6,8	163		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			290					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
5SH	Sellyopox Zinc	Epoxy Riche en Zinc	75	62	7,3	363	Haute durabilité 3 couches haute corrosivité	C4
	Sellyo nter 385	Epoxy Intermédiaire	125	66	4,8	326		
	Sellyo shield	Polyuréthane	80	58	8,8	280		
			280					

(1) Epaisseur préconisée en µm (2) Extrait sec en volume (3) Rendement théorique (4) Composant organique volatile



NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
6	Sellyo Phos 71P	Primer Epoxy	50	51	10,2	467	Haute durabilité 3 couches pour haute corrosivité	C3
	Sellyo Phos 71TC	Epoxy Intermédiaire	100	51	5,1	467		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			200					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
7	Sellyoprim	Epoxy Tolérant	100	82	8,2	163	Système certifié ACQPA C3H ANV1514	C3
	Sellyogard	Epoxy Intermédiaire	100	82	8,2	163		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			250					

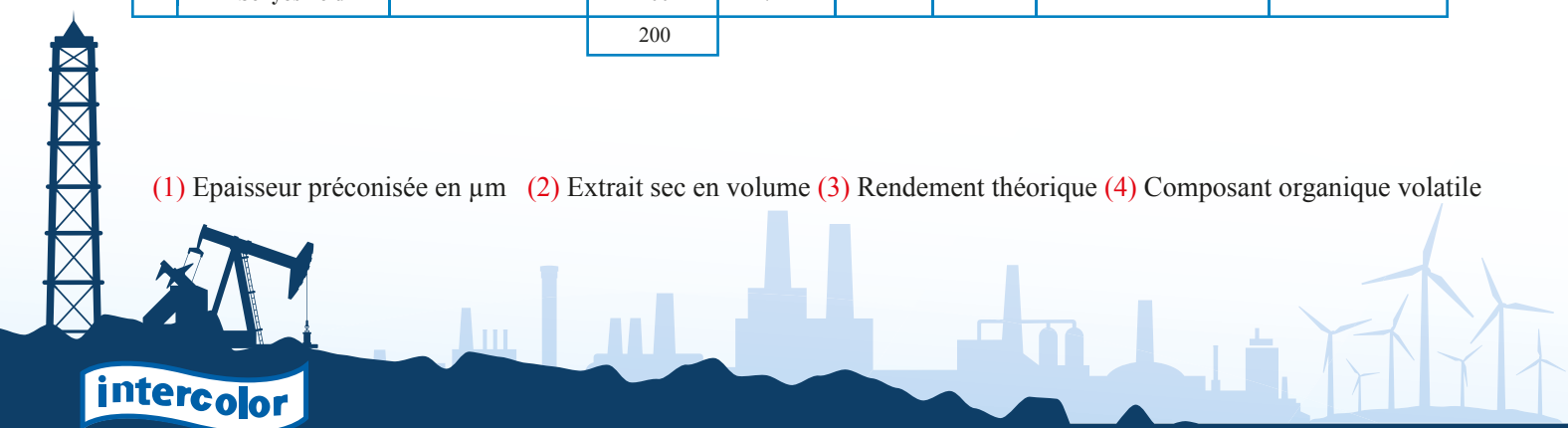
NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
8	Sellyoprim	Epoxy Tolérant	120	82	6,8	163	Système certifié ACQPA C3VH ANV1513 very High > 25 ans	C3
	Sellyogard	Epoxy Intermédiaire	120	82	6,8	163		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			290					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
9	Sellyogard	Epoxy Tolérant	150	82	5,4	163	Haute durabilité corrosivité moyenne	C3
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			200					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
10	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	150	51	3,4	467	Haute durabilité corrosivité moyenne	C3
	Sellyoster	Polyurethane	50	58	11,6	386		
			200					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
11	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	100	51	5,1	467	Haute durabilité corrosivité moyenne	C3
	Sellyoshield	Polyuréthane	100	71	7,1	280		
			200					

(1) Epaisseur préconisée en µm (2) Extrait sec en volume (3) Rendement théorique (4) Composant organique volatil



Revêtement stratifié (Fond de Réservoir)

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
15ST	Sellyo Phos 71P	Epoxy	50	51	10,2	467	Pour fond du Réservoir Carburant	immersion T<90°C
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
			2050					

Revêtement sous-fond du Réservoir

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
16IM	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	300	76	2,5	153		Im 2
	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	300	76	2,5	153		Im 3
			600					

Structures enterrées et Splash Zone

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
17IM	Sellyo Phos 71P	Epoxy	50	51	10,2	467	*Réservoir sous talus	Im2 Im3
	Sellyogard GFA	Epoxy Glass Flake	750	88	1,1	154	*Pipes enterrés	
	Sellyogard GFA	Epoxy Glass Flake	750	88	1,1	154	*Splash Zone	
			1550					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
18IM	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	750	76	1	153	Structures enterrées et pieux	Im2
	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	750	76	1	153		Im3
			1500					

Support Galvanisé

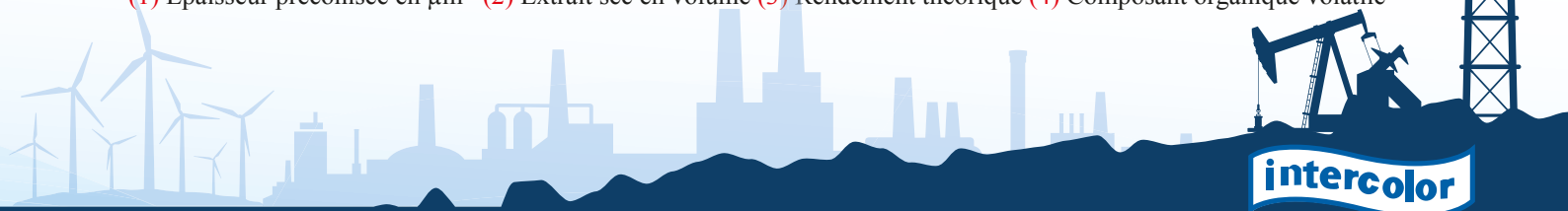
NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Usage
12G	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	100	51	5,1	467	Tuyauterie et support galvanisé	C4H
	Sellyoster	Polyuréthane	60	58	10,6	386		
			160					

Tanklining

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
13TK	Sellyo Phos 71P	Primer Epoxy	50	51	10,2	467	*Citerne eau incendie	Immersion T<90°C
	Sellyo Lining 240	Epoxy Phenalcamine	250	81	3,2	153	*Eau osmosé	
	Sellyo Lining 240	Epoxy Phenalcamine	250	81	3,2	153	* Condensat	
			550				* Jet Fuel et Fuel Tanklining	

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m²/L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
14TK	Sellyo Phos 71P	Epoxy	50	51	10,2	467	Jet Fuel et Fuel Tanklining	immersion T<60°C
	Sellyo Lining 56E	Epoxy Lining	150	71	4,7	327		
	Sellyo Lining 56E	Epoxy Lining	150	71	4,7	327		
			350					

(1) Epaisseur préconisée en µm (2) Extrait sec en volume (3) Rendement théorique (4) Composant organique volatil



Revêtement dit Alimentaire

	Produit	Description	Extrait sec en volume	Rendement Théorique	Note
19AL	Produr GX95	Epoxy	100%	0.350gr/m²	Certificat d'alimentarité IANESCO
	Produr GX95	Epoxy	100%	0.350gr/m²	

Revêtement pour GRP (Glass reinforced plastic)

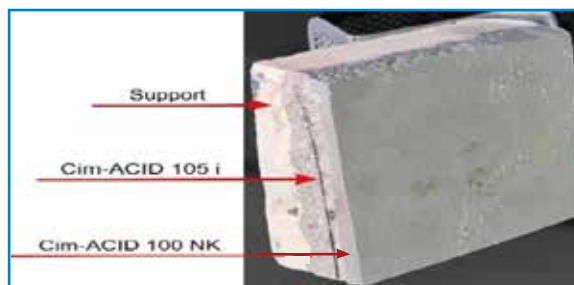
	Produit	Description	Dft microns	Solids % vol	TSR m²/L	VOC g/L	Note
20GR	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	50	51	10.2	467	
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11.6	386	

Revêtement toit usine (Tôle prélaquée)

	Produit	Description	Dft microns	Solids % vol	TSR m²/L	VOC g/L	Note
21TT	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	100	51	5.1	467	Pour les usines couvertes en panneaux sandwich
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11.6	386	

Revêtement Antiacide

	Produit	Description	Extrait sec en volume	Rendement Théorique	VOC g/L	Note
22AC	Cim-ACID 105	Imprégnant	100%	0.250/m²	363	Pour salle de batteries et bacs de retention
	Cim-ACID 100NK	Ciment antiacide	100%	8kg/m²	120	



sols et tous supports

Données Techniques SELLYO

(mm)

Produits	Descriptions	Extrait sec en %	épaisseur du film sec (µm)	rendement théorique L/m2	Ratio de mélange en volume	Emballage	Diluant et Nettoyant
----------	--------------	------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	-----------	----------------------

Epoxies

Sellyopox Zinc	Zinc Rich Epoxy Primer	62	75	8,3	4:1	10L	X9HF-X12
Sellyo Phos 71P	Zinc Rich Epoxy Primer	51	50	10,2	4:1	20 ou 5L	X9HF-X12
Sellyo Phos 71TC	Epoxy Tiecoat						
Sellyo Lining 56E	Jetfuel Tanklining	71	75-150	9.4 (75µm)	4:1	20L	X65-X12
BITUPOX 78	Coaltar Epoxy	75	500	1,5	86:14	20L	X65-X12
Sellyo Lining 240	Epoxy phenalcamine	81	100-300	5.4(150µm)	4:1	20L ou 5L	X65-X12
Sellyoprim	Epoxy Primer	82	100-150	8.2 (100µm)	1:1	20L	X9HF-X12
Sellyo nter 385	Multi Purpose Polyamide Epoxy	66	100-200	3.3 - 6.6	1:1	20L	X9HF-X12
Sellyogard	High Solids Epoxy Coating	82	100-200	8.2 (100µm)	1:1	20L	X65-X 12
Sellyogard GFA	High Solids Glassflake Epoxy	88	200-750	4.4-1.1	1:1	20L	X65-X12
Sellyo STRAT 2209	Solvent Free Epoxy	100	1000-3000	1-0.33	2:1	10L	
Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	76	500-800	1.5-0.95	3:1	20L	X9HF

Epoxy Alimentaire

Produit	Description	Extrait sec en volume	Épaisseur du film sec	Rendement théorique	Ratio de mélange	Emballage	Diluant et Nettoyant
Produr GX95	Epoxy Alimentaire	100	350	350gr/m²	7/2 en poids	9kg	Alcool éthylique

Topcoats & Polyuréthanes

Produit	Description	Extrait sec en volume	Épaisseur du film sec	Rendement théorique	Ratio de mélange	Emballage	Diluant et Nettoyant
Sellyoster	Aliphatic Polyuréthane	58	35-50	16.6 -11.6	4:1	20 ou 5L	P20- X12
Sellyoshield	Aliphatic Polyuréthane	71	125	6,1	4:1	20 ou 5L	P20- X12

Revêtements antiacides

Produit	Description	Extrait sec en volume	Épaisseur du film sec	Rendement théorique	Ratio de mélange	Emballage	Diluant et Nettoyant
Cim-ACID 105 i	Imprégnant	100		0.250 kg/m²		5kg	X8
Cim-ACID 100NK	Ciment monolitique	100		8 kg/m²		20kg	

Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Pompage de Brut



Système Sellyo Préconisé :

Sellyopox Zinc

Sellyo nter 385

Sellyoster

Engins Contenant du ciments pour forage



Système Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Wagon de Transport de phosphate



Système Sellyo Préconisé :

Sellyogard

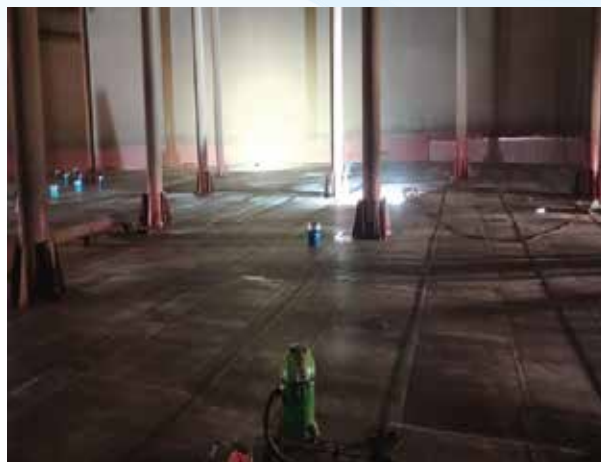
Sellyoster

Réparation des intérieurs de réservoirs d'hydrocarbures avec système Sellyo STRAT 2209



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Réparation des reservoirs d'hydrocarbures avec système Sellyo STRAT 2209



Système Sellyo Préconisé :

Sellyo Phos 71 P

Sellyo STRAT 2209

Sellyo STRAT 2209

Sellyo STRAT 2209

Sellyo STRAT 2209



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Système interieur de reservoir
Hydrocarbure / JET A1 / Eau anti incendie ...



Système Sellyo Préconisé :

Système 1

Sellyo Phos 71 P

Sellyo Lining 240

Système 2

Sellyo Phos 71 P

Sellyo Lining 56E



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Structures en GRP

Station de dessalement d'eau de mer



Système Sellyo Préconisé :

Sellyo Phos 71 TC

Sellyoster



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Exterieurs de réservoirs d'hydrocarbure



Systeme Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster



Exterieurs des pipes de transport de carburants



Système Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster

Exterieur Réservoirs de Gaz



Système Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Système Marine



Système Sellyo Préconisé :

Œuvres vives

Sellyo Phos 71 TC

Sellyo Lining 240

Sellyo Shield

Œuvres mortes

Sellyo Phos 71 TC

Sellyo Lining 240

Antifouling Triatex 50

Traitement des pieux immergés et émergés de la ligne de chargement des hydrocarbures



Système Sellyo Préconisé :

Système spécial = Sellyo Shore 8/80



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Plateformes Offshore et pontons



CX

Sellyopox Zinc

Sellyo Phos 71TC

Sellyo nter 385

Sellyo Shield / sellyster

IM4

Sellyo Shore 8/80

Sellyogard GFA

Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Cabines d'habitation au sahara



Système Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Revamping des toitures en toles



Système Sellyo Préconisé :

Sellyo Phos 71 TC

Sellyo nter 385

Sellyoster



intercolor

Centre de formation

La Maison des Experts

Nous sommes toujours prêts à aider

L'objectif de la création de notre centre de formation est d'assurer la formation du métier de peintre qui est un métier très technique – et n'est pas présente dans les circuits traditionnels de formation.

Ce métier au-delà des aspects de mise en œuvre s'ajoutent les principes indispensables en autocontrôle, hygiène sécurité et environnement dans des situations de travail très variées intérieur, extérieur, en hauteur ou en espace confiné.

Les performances de la peinture Carrosserie ou Anticorrosion requiert une préparation de surface et une application soignée ainsi qu'un contrôle rigoureux fruits de compétences spécifiques.

Vous êtes peintres, techniciens, ingénieur, bureau d'études, agents de méthode, contrôleur qualité, agent de maîtrise ; nous vous transmettons dans notre centre les connaissances suivants :

- *Connaître et comprendre les phénomènes liés à la corrosion afin de concevoir et d'assurer une protection durable.*
- *Connaître les techniques de préparation des surfaces.*
- *Connaître les produits de protections ainsi que les techniques de mise en œuvre. Maîtriser les modes opératoires et les suivis d'exécution.*
- *Maîtriser les contrôles, la traçabilité, les bonnes pratiques et conditions de mise en œuvre.*
- *Connaître les normes et niveaux de qualité.*



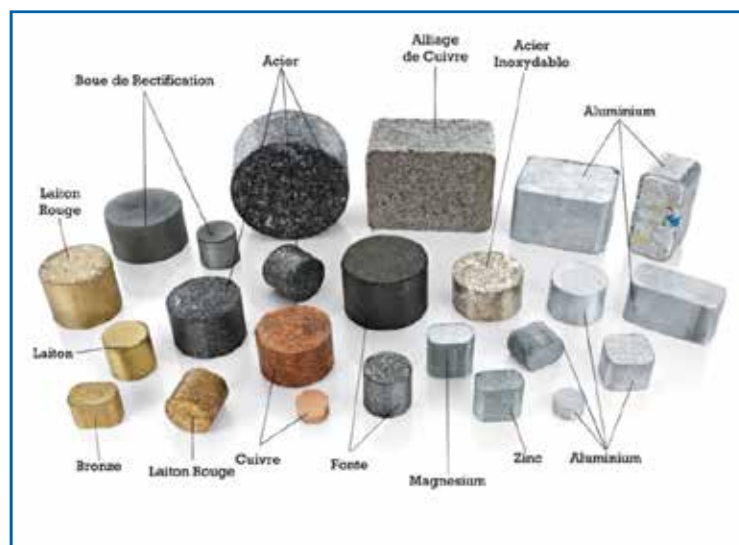
Centre de formation

Nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant d'assurer les divers thèmes de formations.



Traitement de Surface

- Buts des traitements de surface.
- Classification des traitements de surface.
- Les différents traitements de surface : « sur acier, alliages légers, composites ».
- Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements.
- Traitements de surface par voie chimique.
- Traitements de surface par voie mécanique.



Centre de formation

La Préparation des Surfaces

- Buts de la préparation de surface.
- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface.
- Le dégraissage.
- Le décapage.
- Les produits et outils utilisés.
- La préparation manuelle.
- La projection d'abrasif.
- Les techniques et équipements de projection d'abrasif.
- Les degrés de soin
- La rugosité
- Les normes ISO 8501-1/2, 8503, 12944



Les Peintures et Vernis

- La définition d'une peinture.
- Les composants d'une peinture et leurs rôles.
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures.
- La fiche technique.
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences du donneur d'ordre.
- Les systèmes de peinture.
- La préparation et la mise en œuvre des peintures.
- Les conditions d'application (température, hygrométrie).
- Les rendements.



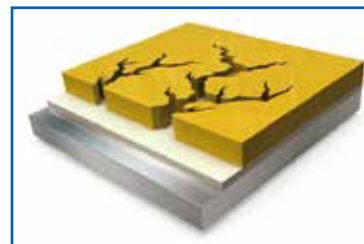
Les Techniques d'Application des Peintures

- Les modes d'application des peintures liquides.
- Comparaison des divers procédés.
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu.



Les Défauts des Peintures

- Identification des défauts avant- pendant- après application.
- Causes et remèdes des différents défauts.



Centre de formation

La Corrosion

- Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement.
- Les principales causes de la corrosion.
- Les types de corrosion.
- Les degrés d'enrouillement.
- Les facteurs aggravants.



Tests et Contrôles

- Evaluation de l'état initial du support à traiter.
- Mesure des conditions atmosphériques.
- Les contrôles réalisés au cours du processus :
 - Evaluation du degré de soin
 - Mesure de la rugosité
 - Mesure des épaisseurs humides
 - Mesure des épaisseurs sèches
 - Mesure de l'adhérence
 - Mesure de la brillance
 - Mesure de la porosité



Les Phases de Réalisation des Travaux de Peinture Anticorrosion

- Le cahier des charges
- L'étude de prix
- Les points d'attention
- La mise en œuvre
- Le suivi de la réalisation
- La traçabilité



Hygiène, Sécurité, Environnement

- Les risques en atelier de peinture.
- Les protections collectives et les équipements de protection individuelle (EPI).
- L'étiquetage des peintures et solvants, la signalisation dans les ateliers.
- La Fiche de Données de Sécurité (FDS).
- Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées.
- Les risques dus aux composants des peintures, les émissions de solvants.



intercolor

Nos Partenaires



Adresse : 08 Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE)
Tél : 00 216 71 433 290 - 00 216 71 434 133 - **Fax :** 00 216 71 434 758
E-mail : intercolor@gnet.tn - **Site Web :** Intercolor.com.tn

