



DEBEER
REFINISH

1-60
1K Plastic Primer

INFORMATION GÉNÉRALE

1-60 1K Plastic Primer est un promoteur d'adhérence formulé à partir de résines spécialement conçues pour améliorer l'adhérence sur les pièces en plastique neuves brutes utilisées dans le secteur de la finition automobile.

RAPPORT DE MÉLANGE



RÉGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

APPLICATION



1 couche 0,2-0,4 mil

Vaporiser une couche moyenne en assurant un temps de séchage compris entre 15 et 20 minutes avant d'appliquer le scellant de la couche de finition.

ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE À L'AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE ACCÉLÉRE 60 °C / 140 °F	
Évaporation	15 - 20 minutes	Évaporation	-
Hors poussière	20 minutes	Hors poussière	-
Sec au toucher	-	Sec au toucher	-
Sec au masquage	-	Sec au masquage	-
Sec au ponçage	-	Sec au ponçage	-
Sec au polissage	-	Sec au polissage	-

Au-delà de 2 heures de séchage de 1-60 1K Plastic Primer, poncer à l'aide d'un tampon abrasif fin ou d'un produit équivalent et appliquer une nouvelle couche de 1-60 1K Plastic Primer.

SUBSTRATS



CODE DE SUBSTRAT EN PLASTIQUE	TYPE
PP-EPDM	Plastique flexible
TPO	Plastique flexible
ABS	Plastique moyen
PUR	Flexible - Plastique mou/dur
PA	Plastique dur

Tous les types de plastiques courants actuellement utilisés dans la fabrication de pièces d'extérieur par les constructeurs et dans le secteur de la finition automobile. Ne pas utiliser sur du polyéthylène (PE) et du polypropylène pur (PP). Ne pas utiliser sur des pièces en plastique préalablement apprêtées. En cas de doute sur le type de plastique, tester l'adhérence avant de procéder à la finition.

CONSERVATION EN POT



COMPOSANTS



ADDITIFS



PRÉPARATION DE LA SURFACE



Retirer l'agent de démoulage en nettoyant la surface avec de l'eau chaude et savonneuse et un tampon abrasif fin ou un produit équivalent. Rincer soigneusement la surface à l'eau claire. Sécher la surface à l'air et la dégraisser avec un nettoyant de surface à faible teneur en COV. Poncer les pièces en plastique non apprêtées avec un tampon abrasif fin pour préparer les surfaces lisses et un tampon grossier pour les surfaces texturées. Dégraisser à nouveau à l'aide de 1-851 Antistatic Degreaser.

Masquer entièrement le véhicule afin de prévenir toute pulvérisation indésirable.

COUCHE SUIVANTE



DeBeer 2K Primer / Surfacers
MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

Sauf apprêts époxy et apprêts primaires réactifs. Pour les plastiques flexibles et souples, ajouter 10 à 30 % de 47-39 2K Elastic aux systèmes de peinture 2K avant d'ajouter le durcisseur et le diluant si nécessaire.



DEBEER
REFINISH

1-60
1K Plastic Primer

DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS		1 - 60 Prêt à l'emploi
	lb./gal	g/L
COV Actuel	7.0 Max.	840 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	7.0 Max.	840 Max.
Densité	7 - 8	840 - 960
	WT.%	VOL.%
Contenu total de Solides	4,5 - 5,5	4,0 - 5,0
Contenu Volatil Total	94,5 - 95,5	94 - 95
Eau	0	0
Contenu en Composé Exempt	0	0
Catégorie de Revêtement	Promoteur d'adhérence	

PROTECTION



Porter un appareil approprié de protection des voies respiratoires.

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



Nettoyage des équipements / Conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE CONSERVATION

Minimum de 3 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10 °C à 30 °C (de 50 °F à 90 °F)) (contenant non ouvert).

NOTES



INFORMATION : si utilisé selon les instructions, la conception du produit respecte les normes nationales des États-Unis et du Canada sur les émissions de composés organiques volatils (COV) pour les revêtements de finition automobile. Vérifier la conformité aux règles nationales et locales en matière de qualité de l'air avant utilisation.