

# La Maison des Experts

*Nous sommes toujours prêts à aider.*

## CENTRE DE FORMATION

*L'objectif de la création de notre centre de formation est d'assurer la formation du métier de peintre qui est un métier très technique – et n'est pas présente dans les circuits traditionnels de formation.*

*Ce métier au-delà des aspects de mise en œuvre s'ajoutent les principes indispensables en autocontrôle, hygiène sécurité et environnement dans des situations de travail très variées intérieur, extérieur, en hauteur ou en espace confiné.*

*Les performances de la peinture Carrosserie ou Anticorrosion requiert une préparation de surface et une application soignée ainsi qu'un contrôle rigoureux fruits de compétences spécifiques.*



*Nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant d'assurer les divers thèmes de formations.*



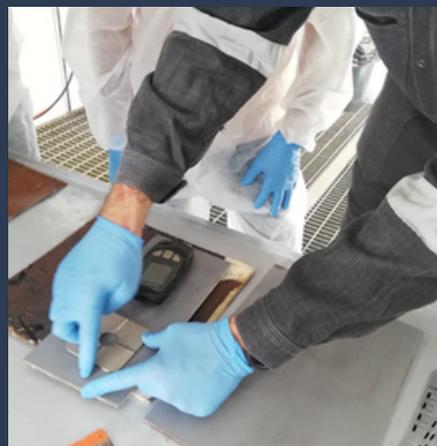
## Traitement de Surface

- Buts des traitements de surface.
- Classification des traitements de surface.
- Les différents traitements de surface : « sur acier, alliages légers, composites ».
- Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements.
- Traitements de surface par voie chimique.
- Traitements de surface par voie mécanique.



## La Préparation des Surfaces

- Buts de la préparation de surface.
- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface.
- Le dégraissage.
- Le décapage.
- Les produits et outils utilisés.
- La préparation manuelle.
- La projection d'abrasif.
- Les technique et équipements de projection d'abrasif.
- Les degrés de soin
- La rugosité
- Les normes ISO 8501-/2, 8503, 12944



## Les Peintures et Vernis

- La définition d'une peinture.
- Les composants d'une peinture et leurs rôles.
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures.
- La fiche technique.
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences du donneur d'ordre.
- Les systèmes de peinture.
- La préparation et la mise en œuvre des peintures.
- Les conditions d'application (température, hygrométrie).
- Les rendements.



## Les Techniques d'Application des Peintures

- Les modes d'application des peintures liquides.
- Comparaison des divers procédés.
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu.



## Les Défauts des Peintures

**Les défauts de peinture**

**Cloques d'humidité**

**Cause**

- Reste d'eau de ponçage dans les coins, sur les bords, dans feuilures et sous les bandes décoratives.
- Pollution.
- Isolation insuffisante des polyester.
- Humidité ambiante excessive.
- Insuffisance des temps d'évaporation et de cuisson des produits à base d'eau.
- Résidus de sel dans le support

**Prévention**

- Toujours enlever les garnitures extérieures.
- Sécher soigneusement en soufflant de l'air.
- Contrôler régulièrement l'équipement de fourniture d'air.
- S'assurer de l'adéquation des temps d'évaporation et de cuisson des produits à base d'eau.
- Avant traitement et application, nettoyer conformément aux instructions.

**Solution**

- Enlever les apprêts contaminés et repeindre.

- Identification des défauts avant- pendant- après application.
- Causes et remèdes des différents défauts.



## Hygiène, Sécurité, Environnement

- Les risques en atelier de peinture
- Les protections collectives et les équipements de protection individuelle (EPI).
- L'étiquetage des peintures et solvants, la signalisation dans les ateliers.
- La Fiche de Données de Sécurité (FDS).
- Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées.
- Les risques dus aux composants des peintures, les émissions de solvants.



<b>A (marron)</b> Gaz et vapeurs organiques de point d'ébullition > 65°C
<b>B (gris)</b> Gaz et vapeurs inorganiques (Cl <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> S, HCN...)
<b>E (jaune)</b> Gaz et vapeurs acides (HCl, SO <sub>2</sub> ...)
<b>K (vert)</b> Ammoniac et amines



## Tests et Contrôles

- Evaluation de l'état initial du support à traiter.
- Mesure des conditions atmosphériques.
- Les contrôles réalisés au cours du processus :
  - o Evaluation du degré de soin
  - o Mesure de la rugosité
  - o Mesure des épaisseurs humides
  - o Mesure des épaisseurs sèches
  - o Mesure de l'adhérence
  - o Mesure de la brillance
  - o Mesure de la porosité



## Les Phases de Réalisation des Travaux de Peinture Anticorrosion



- Le cahier des charges
- L'étude de prix
- Les points d'attention
- La mise en œuvre
- Le suivi de la réalisation
- La traçabilité

## La Corrosion

- Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement.
- Les principales causes de la corrosion.
- Les types de corrosion.
- Les degrés d'enrouillement.
- Les facteurs aggravants.



