

Intermail®

Fiche Technique

Présentation :

Finition Alkyde à **séchage rapide**, très bonne brillance, offre une bonne résistance aux intempéries, facile d'application.

Destinations :

Bennes de Véhicules – Machines des TP- machines agricoles – Véhicules Industriels, Transformateurs électriques et Matériels des Bâtiments.

Caractéristiques Physiques

Aspect	Brillant
Couleur	Nuancier Ral
Supports	Acier avec primaire - bois.
Densité	1,2 +0,05 (pour le blanc)
Nombre de Composants	1 ou 2 selon systèmes préconisés
Séchage	Par évaporation et réaction avec l'oxygène
Extrait sec en volume	47% ± 2% pour le blanc
Epaisseur du film sec	40 à 50µ
Nombre de couches	1 à 2
Pouvoir couvrant	6 à 7 m²/kg (estimatifs)

Mode d'application :

Pistolet pneumatique.

Airless -Pompe à rapport 30 : 1 – buse 0.28 à 0.33 mm

• Diluant :

Diluant Intermail

• Nettoyant :

Diluant Nettoyant

Temps de séchage et Durcissement (en h à 50µ)

	10°C	20°C	30°C
Sec au toucher	8h	2h	1.½ h
Manipulable	48h	12h	8h

Intermail pourra être accéléré par **un durcisseur D802** qui lui confère une grande dureté, une meilleure tenue à l'extérieur et raccourcit le temps de manipulations et montages.

Il est expressément recommandé que la température du support pendant l'application et le séchage soit supérieure de 3°C du moins du point de rosée.

L'humidité relative pendant l'application ne devra pas excéder à 85%.

Conditions d'application :

- Température de l'air 10 à 50°C
- Température du support 10 à 60°C
- Température du produit 10 à 40°C

Préparation de surface :

Intermail est un revêtement qui, pour offrir toutes ses qualités, nécessite un bon soin dans la préparation de surface.

Sur travaux neufs : préparer la surface suivant les instructions d'application du PRIMAIRE / INTERMEDIAIRE utilisés. S'assurer que les premières couches sont propres et sèches avant d'appliquer l'**Intermail**.

Anciens fonds = grattage, brossage et dépoussiérage. Les surfaces mises à nu devront être peintes avec un primaire avant d'appliquer l'**Intermail**.

Matériels d'application :

Pistolet pneumatique brinks n°18 ou 62 buse 66 x 63 PB- un réglage de l'air correct et un capteur d'humidité et d'huile dans la ligne d'air comprimé sont NECESSAIRES.

Procédure d'application :

- 1- Rincer le matériel d'application avec un diluant Nettoyant.
 - 2- Malaxer l'**Intermail** au moins 5 minutes. Ne pas malaxer vigoureusement l'**Intermail Alu**.
 - 3- La dilution maxi est de 30% avec diluant Intermail de **Intercolor**.
 - 4- Chevaucher à 50% les couches afin d'éviter les manques.
 - 5- Un film de 120µ humide donnera environ un fil sec de 50µ
 - 6- Mesurer le film humide régulièrement pour rajouter éventuellement un voile de complément.
 - 7- Les porosités sur les petites surfaces pourront être reprises à la brosse- laisser 24h entre couches à Température de 20°C.
 - 8- Eviter tout contact avec l'eau jusqu'à ce que le film fraîchement appliqué soit sec au toucher.
 - 9- Maintenir une ventilation pendant l'application et le séchage dans des espaces confinés.
 - 10- Après application, rincer le matériel.
- Attention :** **Intermail** est inflammable. Eviter tout contact avec une flamme ou une chaleur intense.
- 11- Utiliser des masques protecteurs pendant l'application.
 - 12- Ne pas vider les produits dans le réseau d'eaux de pluie.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.

Produits Fabriqués par  sous licences étrangères