



Depuis 1982

Certifié ISO 9001 depuis 2009



Gamme **SELYO**

Sellyo Phos 71P®

Fiche Technique

Présentation :

Primaire Epoxy Polyamide, bi-composant. Performant dans un système Anticorrosion ou être utilisé en primaire d'attente. **Sellyo Phos 71P** convient à une variété de supports ainsi qu'en liaison sur un Zinc Silicate.

Destinations :

(Avec des intermédiaires et des finitions adéquats) :

- **INDUSTRIES** : charpentes, tuyauteries, extérieurs réservoirs dans pétrochimie, équipements, raffineries, centrales électriques. **Sellyo Phos 71P** peut être utilisé en immersion dans un système complet.

- **MARINE** : superstructures et oeuvres vives des navires, barges, plateformes offshore-onshore- dans un système C4 ou C5 **Sellyo Phos 71P** résiste aux éclaboussures de produits chimiques à agression modérée et produits pétroliers

Caractéristiques Physiques à 20°C :	
Aspect	Mat
Nombre de composants	2
Ratio de mélange	Résine 4 parts (80%) - Durcisseur 1 (20%)
Durée de vie du mélange * Résine + Durcisseur	8h à 20°C – 6h à 27°C – 4h à 35°C
Couleur	Rouge oxyde
Extrait sec en volume	51% ± 2
Masse volumique	1,4 kg/L
Supports	Acier, acier peint - aluminium – zinc silicate – galvanisé - béton
Epaisseur film sec	50µ par couche
Nombre de couches	1
Durcissement	Par évaporation des composants
Pouvoir couvrant théorique	10.2 m2/L à 50µ secs
Diluant	X9HF
Nettoyant	X12
Délais de recouvrement	4h
Séchage	Sec en 3h – manipulable = 4h

*La température du mélange : résine 80% et Durcisseur 20% devra être supérieur à 15°C.

Sellyo Phos 71P® Fiche Technique

Méthode de mélange :

- Le mélange Résine + Durcisseur devra se réaliser comme suit :
 - Mélanger la Résine et le Durcisseur séparément jusqu'à homogénéisation
 - Verser le Durcisseur sur la Résine, ajouter le diluant si nécessaire et toujours après le mélange Résine et Durcisseur

Matériels d'application :

- Airless : pompe à rapports 28 :1 avec buses de 0.38 à 0.53 mm (0.015 à 0.021 pouces)
- Pistolet pneumatique : buse 66x63PB. (+capteur d'humidité très utile et nécessaire)
- Brosse ou Rouleau

Préparation des surfaces :

Acier : Sablage suivant le standard Suédois SSPC, SP10, sabler jusqu'au degré de soin imposé par la norme SP 10 et obtenir une rugosité de 25 à 50µ.

Acier Galvanisé : éliminer les huiles et graisses et les savons à l'aide du nettoyeur X12- ensuite procéder à un très léger sablage au sable fin.

Galvanisé ancien : même préparation que pour le galvanisé et en plus, éliminer les éventuels sels de zinc par ponçage et nettoyer à l'aide du diluant X12.

Aluminium : éliminer toutes traces de graisse et huile en nettoyant avec diluant X12- faire un très léger sablage au sable fin.

Conditions pendant l'application :

- Température de l'air pendant le travail = 5 à 50°C
- Température des supports = 5 à 60°C
- La température du support devra être de 3°C au-dessus du point de rosée (pour éviter la condensation entre les couches)
- Pour faciliter l'évaporation des solvants assurer une bonne ventilation quand l'application se passe dans des lieux fermés.

Taux de dilutions (si nécessaire)

- Pistolet pneumatique : diluant X9 HF- Taux = 0 à 10% maxi.
Buse 1.8 – 2.2 – pression à la buse- 0,40-060 Mpa
- Airless : Diluant X9HF- Taux 0-5% (normalement les produits sont livrés prêts à l'emploi par Airless)
Buses : 0.38-0.53 mm pression à la buse 20.7 Mpa
- Brosse Rouleau : seulement pour retouches sur arrêts ou retouches des zones où le film du Sellyo Phos 71P a été endommagé diluant X9HF
Nettoyant : X12

Sellyo Phos 71P®
Fiche Technique

Informations complémentaires :

Intervalles de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm					
Recouvert par...	Délai	10°C	20°C	30°C	40°C
Différentes peintures bi-composant époxydes et polyuréthannes	Minimum Maximum	8 heures Illimité	4 heures Illimité	2 heures Illimité	1 heure Illimité

Note :

- Le temps de recouvrement de ce produit est illimité à condition que la surface soit exempte de farinage et autre contaminant, dans le cas contraire, il sera nécessaire de procéder à un nettoyage et un dépolissage afin d'assurer la bonne adhérence de la couche suivante

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm		
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
10°C	4 heures	8 heures
20°C	2 heures	4 heures
30°C	1 heure	2 heures
40°C	30 minutes	1 heure

Note :

- Les temps de séchage dépendent de la température de l'air et de l'acier, de l'épaisseur appliquée, de la ventilation et des autres conditions ambiantes
- Les temps (de séchage, de durée de vie en pot...) sont proportionnellement plus courts à haute température et plus long à basse température

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C	8 heures
27°C	6 heures
35°C	4 heures

Note :

- Note : La durée de vie en pot et les temps de séchage et de réticulation dépendent des conditions sur site: volume de produit mélangé, températures ambiantes et du substrat, paramètres climatiques et ventilation.
- La température du mélange : résine 80% et Durcisseur 20% devra être supérieur à 15°C.

Sellyo Phos 71P® Fiche Technique

Procédures d'Application :

1. Avant utilisation, rincer le matériel d'application avec le nettoyant X 12.
2. Malaxer la résine (dans le plus grand bidon) à l'aide d'un malaxeur mécanique.
3. Verser le durcisseur sur la résine et continuer à malaxer pendant 5 minutes. NOTE : Etant donné que la durée de vie du mélange est limitée, ne mélanger que la quantité de produit applicable en 8 heures à 18-27°C ou en 4 à 6 heures à 27-35°C.
4. Pour l'application au pistolet pneumatique, diluer si nécessaire avec 10 % maximum de diluant X 9 HF. Aucune dilution n'est nécessaire normalement pour l'application airless.
5. Maintenir le malaxage pendant l'application pour que le produit reste homogène. Appliquer un film humide en passes égales et parallèles. Chevaucher à 50 % chaque passe afin d'éviter les manques, porosités et maigreurs.
6. Prétoucher les soudures, les angles vifs, les recoins, les rivets, boulons etc...
7. L'application d'un film humide de 110 µm, donnera normalement un film sec de 50 µm.
8. Contrôler l'épaisseur du film sec à l'aide d'un appareil de mesure non destructif, tel que Microtest ou Elcomètre. S'il y a des sous-épaisseurs, appliquer une couche complémentaire.
9. Les petites surfaces endommagées, les manques, les maigreurs, les porosités peuvent être reprises à la brosse.
Les surfaces plus grandes doivent être repeintes au pistolet.
10. Dans les espaces confinés, il faut maintenir une ventilation d'air frais pendant l'application et le séchage jusqu'à ce que tous les solvants soient évaporés. La température et l'humidité de l'air de ventilation doivent être telles qu'elles n'entraînent pas de condensation sur le support à peindre.
11. Après application, rincer le matériel avec le nettoyant X12 et ceci au moins une fois à la fin de la journée ou du poste de travail. Si le Sellyo Phos 71P reste dans le matériel d'application, il va durcir et l'endommager.

Sécurité :

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion,
les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique doivent être scrupuleusement respectées pendant le stockage, la manutention, l'application et le séchage.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques

Produits Fabriqués par  en conformité avec les normes internationales

08 Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE)
Tél : 00 216 71 433 290 - 00 216 71 434 133 - Fax :00 216 71 434 758
E-mail : intercolor@gnet.tn - Site Web : Intercolor.com.tn