



Depuis 1982

Certifié ISO 9001 depuis 2009



Gamme **SELLYO**

Sellyo Shield®

Fiche Technique

Présentation :

Revêtement Polyuréthane aliphatique, polyester-acrylique, , à haut extrait sec.

- Brillant élevé et durable. (Fierté de nos laboratoires), il est adaptable à tous les climats.
- Excellente rétention de la couleur et très bonne résistance aux intempéries ; faible teneur en COV.
- Robuste FLEXIBLE et résistant à l'abrasion par rapport au PU classiques.
- Sellyo Shield peut être appliqué à forte épaisseurs (jusqu'à 150µ).
- Résistant aux éclaboussures d'huiles minérales, végétales paraffinées, Hydrocarbures et produits chimiques en solutions à moyenne agressivité
- Application directement au métal ou béton pour environnement ISO 12944 C1 et C2

Destinations :

• **Sellyo Shield** est efficace en finitions pour charpentes métalliques, tuyauteries, extérieurs de réservoirs, raffineries, centrales électriques, superstructures de bateaux, Plateformes offshore, stations de traitement des eaux, agro-alimentaire, ponts, services marines, lignes de flottaisons (pour d'autres utilisations= s'adresser aux techniciens d'Intercolor.)

Caractéristiques Techniques à 20°C

Aspect	Brillant
Nombre de composants	2
Ratio de mélange	Résine = 4 parts (80%) – Durcisseur = 1 part (20%)
Durée de vie du mélange	2h.30
Couleurs	Teinte Ral au choix
Extrait sec en volume	71 ± 2%
Masse volumique	1.45 kg/L
Epaisseurs du film sec	75 à 150µ (selon préconisation)
Nombre de couches	1à2
Pouvoir couvrant théorique	9.8 m ² /L pour 75µ – 4.9 m ² /L pour 150µ
Température de service chaleur sèche (continue)	94°C
Température de service intermittente	120°C
Diluant	P20
Nettoyant	X12

Tenir compte des pertes dues à l'application, surépaisseurs, irrégularités de la surface – rugosité du sablage, formes et dimensions des pièces à revêtir.

Important:

Systèmes Sellyo Shield	
Acier Noir sablé	Acier sommairement nettoyé
Couche Sellyopox Zinc 60µ	Couche Sellyogard 100µ
Couche Sellyo Shield 120µ	Couche Sellyoshield 100µ

Systèmes Sellyo Shield	
Acier Galvanisé Nettoyé	Acier sommairement nettoyé
Couche Sellyopox Zinc 60µ	Couche Sellyogard 100µ
Couche Sellyo Shield 120µ	Couche Sellyoshield 100µ

Sellyo Shield® Fiche Technique

Le rendement d'un revêtement est proportionnel au degré de préparation de surface. Reportez-vous aux instructions d'application pour des apprêts spécifiques et couches intermédiaires pour l'application et la procédure de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Respecter les temps minimum et maximum pour les apprêts respectifs et couches intermédiaires avant d'appliquer la couche de finition **Sellyo Shield**.

Conditions des préparations des substrats = Aciers- Aluminium – Bétons – Maçonneries- Boiseries

- **Acier** : sabler au jet selon la norme ISO -Sa 2 ½ ou minimum SSPC SP-6, un profil d'encrage 30-75 µm.
 - **Aluminium** : sablage au jet léger avec un **abrasif fin** et appliquer immédiatement le primaire **Sellyo Phos 71TC**
 - **Béton/Maçonnerie** : voir Apprêt spécifique pour béton (type imprégnant pour bétons **Intercolor**).
- Couche précédente (Epoxy ou polyuréthane) doit être sèche et exempte de toute contamination.

Mode d'Emploi :

- La température de la résine et du durcisseur mélangés devra être supérieure à 10°C.
- Ajouter le diluant après mélange des 2 composants et selon la viscosité du moment.
- L'ajout de trop de diluant peut provoquer des coulures.

Pistolet à air comprimé

- Diluant P 20

Pourcentage du diluant : 5 - 15%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse : 1.0 - 1.5 mm (approx. 0.040 - 0.060 po.)

Pression de la buse : 0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS

Diluant recommandé : Diluant P20

Pourcentage du diluant : 3 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse : Approx. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 po.)

Pression de la buse : 20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un rouleau de haute qualité, résistant aux solvants, à poil court (0,25- 0,375 po /64 mm - 95 mm).
- Plusieurs couches (si avec application au rouleau) peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur du feuil sec et le pouvoir couvrant exigé.

Diluant recommandé : Diluant P20

Pourcentage du diluant : 0 - 5%

Nettoyant diluant : Diluant X12

Délai de recouvrement à une EFS * maximale de 150 µm

Recouvert avec...	Intervalle	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
Lui-même	Minimum Maximum	N/D N/D	N/D N/D	48 heures 7 jours	8 heures 4 jours	4 heures 12 heures

*EFS = Epaisseur Film Sec

Sellyo Shield®
Fiche Technique

Temps de séchage EFS maximale de 150 µm

Température du substrat	Sec au toucher	Sec pour la manipulation
0°C	4 heures	10 heures
10°C	1,5 heures - 4 heures	6 heures - 36 heures
20°C	45 minutes - 2,5 heures	3 heures - 10 heures
30°C	25 minutes - 1 heure	2 heures - 5 heures

Durée de vie du mélange Résine + Durcisseur (à la viscosité d'application)

Température du substrat	Durée de vie
10°C	4 heures
20°C	2,5 heures
30°C	1 heure

Note :

- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage.
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance.

Résistances Chimiques du Sellyo Shield

Solutions Salines	Oui
Solutions Acides	Oui
Solutions Neutres	Oui
Solutions Basiques	Oui
Solvants	Oui

Recommandations avant application :

- 1- Rincer le matériel avant utilisation – utiliser un diluant nettoyant (Intercolor)
- 2- Malaxer chaque élément (Résine- Durcisseur) séparément jusqu'à obtention d'un produit homogène, mélanger l'ensemble (Résine-Durcisseur) jusqu'à homogénéité ; ne mélanger que les quantités applicables durant la journée.
- 3- Ne rajouter du diluant que lorsqu'il semble nécessaire- ne pas dépasser 10% de diluant- aucune dilution n'est nécessaire pour Airless.
- 4- Bien ajuster la pression de l'air à la sortie du pistolet.
- 5- Appliquer en passes égales et chevaucher à 50% chaque passe afin d'éviter les manques et les sous-épaisseurs.
- 6- Une couche humide à 100µ peut donner 70µ secs.
- 7- Vérifier le film humide à l'aide d'une jauge humide et le film sec à l'aide d'un appareil non destructif microtest ou elcometre- en cas de faiblesse d'épaisseur appliquer de suite un complément.

Sellyo Shield®
Fiche Technique

8- Ventiler les locaux et endroits confinés avec de l'air propre entre chaque couche et pendant le durcissement- la température de l'air devra être toujours de 3°C au-dessus du point de rosée afin d'éviter les phénomènes de condensation entre les couches.

9- Les petites surfaces, les manques, maigreurs et les zones difficiles à atteindre peuvent être peintes à la brosse ou au rouleau.

10- Après utilisation rincer le matériel à l'aide du diluant nettoyant (Intercolor) ceci afin d'éviter le durcissement dans les circulant – tuyauteries etc...

Points éclair

- Résine = 25°- Durcisseur = 47°C – Diluant 24°C
- Durée de vie en pots et en stockage = 2 ans en pots fermés sous abri et à température entre 5 et 40°C.

Sécurité :

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné.

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures etc...

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques

Produits Fabriqués par  en conformité avec les normes internationales

08 Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE)
Tél : 00 216 71 433 290 - 00 216 71 434 133 - Fax :00 216 71 434 758
E-mail : intercolor@gnet.tn - Site Web : Intercolor.com.tn