



Depuis 1982

Certifié ISO 9001 depuis 2009



Gamme **SELYO**

Sellyoprim®

Fiche Technique

Présentation :

Primaire et autoprimeur Epoxy Polyamide à haut extrait sec.

Protection Anticorrosion exceptionnelle en milieu Industriel et Naval ; disponible en version Aluminium pour la protection en Anticorrosion sévère – compatible avec la majorité des revêtements existants.

Destinations :

Sellyoprim est destiné pour des utilisations diverses et surtout dans les cas de préparations sommaires.

Il protège, les structures acier des installations industrielles, ponts, extérieurs de réservoirs, tuyauteries, châteaux d'eau, le tout dans des atmosphères corrosives, maritimes, offshore et dans certains cas en immersion dans l'eau douce et salée.

Sellyoprim peut être appliqué sur des surfaces nettoyées sommairement « surface tolérant ». Excellente adhésion sur une grande variété de supports, ainsi que les bétons, l'aluminium et le galvanisé.

Caractéristiques Techniques à 20°C

Aspect	Semi-brillant
Nombre de composants	2
Ratio de mélange	(Résine = 1 part / Durcisseur = 1 Part)
Durée de vie du mélange	2 heures
Couleur	Ral (choix)
Extrait Sec	82% ± 2
Masse volumique kg/L	1,37 kg/L
Supports	Acier-Béton-Anciens fonds
Epaisseur film sec (µm)	(100µ à 200µ) selon système
Epaisseur film humide (µm) approximative	(130 à 250µ) selon système
Nombre de couches	1-2
Durcissement	réaction chimique entre les composants
*Pouvoir couvrant théorique	8,2 m ² pour 100µ
Resistance à la température sèche	120°C
Résistance à la température (intermittent)	174°C
* Pour calculer le rendement pratique tenir compte des pertes dues à l'application, surépaisseurs, irrégularités de la surface (rugosité après sablage...) dimension et formes des pièces etc ...	
Diluant	X 9HF
Nettoyant	X 12

Conditions recommandées des Préparations des surfaces et des températures des supports :

- La performance du revêtement est en général proportionnelle au degré de préparation de surface.

1) Acier :

- Retirer les bavures de soudure, saillies et lamination de l'acier. Les soudures devront être meulées conformément à la norme NACE RP-0178
- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
- Sabler avec un abrasif angulaire selon la norme SSPC SP-10 ou mieux obtenir un profil de surface de 2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm).
- Pour un service atmosphérique, sabler au jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-6.
- Le produit est compatible avec une surface préparée selon la norme SSPC WJ-2 (L), où le profil existant original peut être exposé.

NB/ Lorsque ces opérations (sablage ou grenaillage ne sont pas possible Sellyoprim pourra être exceptionnellement appliqué sur des supports mécaniquement nettoyés jusqu'au standard St2.

2) Revêtements existants et Réparations :

- Vérifiez si le revêtement existant est sain (rugosité- sec- propre).
- Une application témoin est recommandée pour déterminer la compatibilité et l'adhérence
- Sabler à l'abrasif par balayage selon la norme SSPC-SP7
- Adoucir les rebords du revêtement bien adhérent et existant au périmètre des zones de réparation
- Béton = un léger sablage est requis.

3) Températures du support et conditions d'application :

- La température de surface lors de l'application doit être entre (4°C) et (50°C) et être au moins de (3°C) au-dessus du point de rosée.
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être supérieure à 10°C.
- L'humidité relative durant l'application doit être inférieure à 86%.
- La température du produit pendant l'application devra être entre (4°C et 32°C).

Mode d'Emploi :

Rapport de mélange en volume : base / durcisseur 50:50 (1: 1) :

- Mélanger la résine et le Durcisseur séparément avec un mélangeur mécanique (ADF) à des vitesses modérées afin d'homogénéiser dans le récipient. **Ajouter le durcisseur à la résine** et agiter avec le même mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète.

10% dilution : diluant X9HF

Conditions d'application :

- L'aire du travail devra être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques.
- Assurer une bonne ventilation durant l'application et le durcissement.
- Placer un abri pour empêcher le vent d'altérer le motif de pulvérisation est recommandé.
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine.

Sellyoprim®
Fiche Technique

Délai de recouvrement jusqu'à 125 µm secs					
Recouvrable par...	Délai	10°C	20°C	30°C	40°C
Lui-même et autres peintures époxy bicomposant	Minimum Maximum	36 heures 3 mois	16 heures 3 mois	6 heures 2 mois	4 heures 1 mois
Par un Polyuréthane	Minimum Maximum	36 heures 1 mois	16 heures 1 mois	6 heures 14 jours	4 heures 7 jours

Note :

- Les temps de séchage dépendent de l'air ambiant et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuil, de la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles et non des températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier pour les surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface élevées réduisent la fourchette de recouvrement maximale.

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 125 µm			
Températures du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
10°C	24 heures	48 heures	21 jours
20°C	6 heures	20 heures	7 jours
30°C	3 heures	12 heures	4 jours
40°C	1 heure	8 heure	3 jours

Durée de vie du mélange (Résine / Durcisseur) à la viscosité d'application	
Température du produit mélangé	Durée de vie
(10°C)	3 heures
(21°C)	2 heures
(32°C)	1 heure
(40°C)	30 minutes

Matériels d'application

Pistolet pneumatique :

- Utiliser un équipement conventionnel standard
- Orifice de la buse : 0.070 po. (1.8mm) approx.

Pistolet sans air (Airless) :

- Pompe 45 :1 ou plus gros
- Volume du diluant : 0 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application
- Orifice de la buse : 0.019-0.021 po. (0.48-0.53 mm) approx.

Pinceau/ rouleau :

- Utilisez un pinceau de haute qualité à poils naturels et/ou résistants aux solvants, rouleau à poils 3/8 " (10 mm). Assurez-vous que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre l'épaisseur du feuil sec requis.
- Diluant nettoyeur : Nettoyeur X 12

Sécurité :

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMBUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné :

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.

Edition 2024 Page 5/5

- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques

Produits Fabriqués par  en conformité avec les normes internationales

08 Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE)
Tél : 00 216 71 433 290 - 00 216 71 434 133 - Fax :00 216 71 434 758
E-mail : intercolor@gnet.tn - Site Web : Intercolor.com.tn