

Technical data sheet



5800-XXXX

Couleurs



NATURE ET SECTEUR D'UTILISATION

Laque à base de résines acryliques hydroxylées et de polyesters saturés en combinaison avec des polyisocyanates aliphatiques. Convient pour la carrosserie industrielle, les engins de terrassement, les machines agricoles, les cycles et motos, les réservoirs, les stations-service, etc.











48mois





Préparation du produit

Rapport de catalyse

parts	en poids	en volume	durcisseur
100	40	50	9950-0699
100	30	35	9906-0699

via piemonte, 18

Dilution

Valeurs sur le produit de base:

• 15-20% maximum de diluant 9051/, 9055/ ou 9053/ (au-delà de 30°C).

Viscosité optimale d'application:

Ford 4/20°C: 16-18 secondes.

Pot life

3-4 heures

Caractéristiques techniques

Caractéristiques physiques







	tel quel	catalysé	tolérance	U.M.	méthode	édition
Densité	1,033-1,288	1,018-1,189	±0,025	kg/l	ME014	9
Visc. Ford 4/20°C	100-120	23-25	±2	secondes	ME016	6
Sec en poids	55,2-66,4%	51,9-60,5%	±2	kg/kg	ME015	7
Sec en volume	40,5-47,3%	40,4-45,1%	±2	l/kg	ME015	7
Sec par volume	48,9-52,2%	45,8-48,1%	±2	1/1	ME100	2
Brillance	> 90		±1		ME060	2

Rendement theorique

microns secs	valeurs	U.M.
30μm	14-16	m²/kg

Methode Alcea: ME082(Édition: 2)

Séchage

	temps
Hors poussière	25 minutes
Sec au toucher	3 heures
En profondeur	18 heures
Accéléré au four	30 minutes au four à 50-60°C

Methode Alcea: ME081(Édition: 2)

ÉPAISSEUR CONSEILLÉE: 40 - 50 μm secs

Epaisseur séche

Caractéristiques du film sec

Le film obtenu a un aspect brillant, très dur, élastique et bien adhérent.

Caractéristiques mécanique

	valeurs	méthode	édition
Emboutissage Erichsen	9,5 mm	ME033	5
Pliage 4 mm	ok	ME037	3
Quadrillage	0	ME039	5

(0 = pas de décollement 5 = décollement total)





Type et préparation du support

Dégraissage avec des solvants ou dégraissants alcalins, phosphodégraissage, sablage fin. Appliquer une première couche de base, les produits suivants sont recommandés :

- EPOX 5203/ e 5204/
- ANTIROUILLE 6272/, 6282/, 6277/
- WASH PRIMER 6291/, 6293/

Modalité d'application

Pistolet: pistolet à godet, air mixte.

Traitements ultérieurs

Le polissage avec de la pâte abrasive et du polish est possible.

Conservation et stockage

Attention : le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, à l'abri des sources de chaleur, à des températures comprises entre +5°C et max.+35°C. Le produit conservé dans ces conditions a une stabilité de 24 mois à compter de la date de production.

NOTE

* Les valeurs avec un astérisque sont mesurées à chaque contrôle de batch. Les indications de la présente brochure sont le fruit de nombreuses expériences et doivent être considérées comme étant d'excellents indices d'orientation. Toutefois, les modes d'applications et les systèmes de travail étant fort variés, nous ne saurions en garantir le succès dans tous les cas. La présente fiche technique est une traduction de la version italienne, qui reste la seule valide en quelconque cas. La présente version

