



Depuis 1982

Certifié ISO 9001 depuis 2009



Gamme **SELYO**

Bitupox 78[®]

Epoxy Brai

Fiche Technique

Présentation :

- Revêtement épais à base d'Epoxy Brai, applicable en une couche épaisse d'environ 500µ.
- Destiné aux intérieurs et extérieurs de réservoirs devant être enterrés. Bitupox 78 convient en utilisation en immersion et en aérien (fonds de Réservoirs).
- S'applique sur structures marines, ballasts, œuvres vives des navires, vannes de barrages, balises en mer. Convient aussi en immersion dans pétrole brut, eaux usées, et solutions alcalines.
- Bitupox 78 peut être appliqué sans primer. Il peut aussi être appliqué sur bétons.

Caractéristiques Techniques à 20°C

Aspect	Mat
Nombre de composants	2
Ratio de mélange en poids	Résine 6 parts en poids = (6kg) cf Durcisseur 1 : part en poids (1kg)
Ratio de mélange en Volume	Résine 86 % - Durcisseur 14 %
Duré de vie de mélange	6 heures
Couleurs	Noir ou marron foncé
Extrait sec en volume	75%±2%
Masse volumique	1.48 kg/L
Supports	Aciers et bétons
Epaisseurs du film sec	400µ à 500µ
Nombres de couches	1 à 2
Séchage	8 heures
Rendement théorique *	1.8m ² /L pour 400µm
Diluant	X65
Nettoyant	X12

* Prévoir des pertes dues à l'application et à la rugosité des surfaces.

Bitupox 78® Epoxy Brai

Matériels d'application :

• Pistolet pneumatique :

- Diluant recommandé : Diluant X65
- Taux de dilution : 5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application
- Diamètre de la buse : 1,5 – 3,0 mm (env. 0,060 – 0,110 pouce)
- Pression à la buse : 0,2 - 0,4 MPa (env. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

• Pompe Airless :

- Diluant recommandé : Diluant X65
- Taux de dilution : 0 - 5%
- Diamètre de la buse : Approx. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)
- Pression à la buse : 15,0 MPa (env. 150 bars ; 2176 p.s.i.)

• Brosse/rouleau :

- Uniquement pour des retouches et de petites réparations
- Diluant recommandé : Diluant X65
- Taux de dilution : 0 - 5%

• Solvant de nettoyage :

- Nettoyant X12

Procédure d'Application :

Bitupox 78 est livré en deux emballages aux proportions suivantes = (en volume) Résine : 86% – Durcisseur : 14%
= (en poids) Résine : 6 parts – Durcisseur : 1 Part
à mélanger avant utilisation.

1. Avant utilisation, rincer le matériel d'application à l'aide du nettoyant X12.
2. Malaxer respectivement la résine et le durcisseur séparément jusqu'à obtention d'une solution homogène.
3. Verser le durcisseur dans la résine et continuer à malaxer pendant cinq minutes.
4. Pour l'application au pistolet pneumatique, diluer si nécessaire sans dépasser 10% en volume de Diluant X65. Pour l'application à l'Airless, il n'est habituellement pas nécessaire de diluer le produit.
5. En pompes à pression maintenir le produit sous agitation pendant toute l'application afin de conserver son homogénéité. Appliquer une couche humide en passes égales et parallèles. Chevaucher à 50% chaque passe afin d'éviter les manques, porosités et maigreurs.
6. Appliquer une seconde couche de produit sur les angles, les cordons de soudure, les arêtes et les endroits critiques.
7. L'application d'un film humide de 560 µm d'épaisseur donnera normalement un film sec d'environ 400 µm.
8. Contrôler l'épaisseur de film sec (mais non durci) à l'aide d'un appareil non destructeur tel que Mikrotest ou Elcometer. Si l'épaisseur contrôlée est inférieure aux valeurs recommandées, appliquer le complément.
9. Les surfaces légèrement endommagées, les manques et les maigreurs peuvent être retouchés en suivant les conseils du Technico-commercial d'Intercolor.
10. Lorsque les travaux se font en espace confiné, une bonne aération est nécessaire lors de l'application du produit et de son séchage jusqu'à évaporation des solvants. La température ambiante et le taux d'humidité doivent être tels qu'ils ne puissent pas provoquer de condensation sur la surface du support.
11. Après utilisation, rincer le matériel d'application à l'aide du nettoyant X12. Si ce rinçage n'est pas fait, Bitupox 78 peut durcir et colmater les équipements.

Bitupox 78® Epoxy Brai

Informations complémentaires :

Intervalle de recouvrement pour une épaisseur film sec de 250 µm							
Recouvrable par...	Délai	5°C	(10°C)	(15°C)	(20°C)	(30°C)	(40°C)
Lui-même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	24 heures	18 heures	12 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum si exposition directe au soleil	21 jours	12 jours	8 jours	4 jours	3 jours	48 heures
	Maximum sans exposition directe au soleil	1,5 mois	30 jours	24 jours	18 jours	14 jours	7 jours

Note :

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 250 µm			
Températures du support	Sec manipulable	Séchage pour une exposition à l'eau de mer ou à une atmosphère polluée	Séchage complet pour l'immersion dans des eaux polluées ou pétrole brut
5°C	48 heures	4 jours	21 jours
10°C	30 heures	48 heures	12 jours
15°C	24 heures	30 heures	8 jours
20°C	16 heures	24 heures	4 jours
30°C	8 heures	18 heures	3 jours
40°C	5 heures	12 heures	48 heures

-Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage

-L'exposition à l'eau de mer est autorisée après le séchage initial

-La résistance mécanique, en cas de durcissement à basse température, est d'abord limitée mais augmentera rapidement après immersion dans l'eau de mer

Durée pratique d'utilisation du mélange Résine + Durcisseur (à la viscosité d'application)	
Températures du mélange	Durées pratiques
15°C	8 heures
20°C	6 heures
25°C	5 heures
30°C	4 heures

Note :

Etant donné que la durée limite du mélange est réduite à hautes températures, prendre soin de ne mélanger que les quantités nécessaires à l'usage dans les 4 à 5 heures à 21°C ou dans les 2 à 4 heures à 30°C.

Bitupox 78® Epoxy Brai

Sécurité :

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs ainsi que tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

- Les mauvaises utilisations ou manipulations peuvent être préjudiciables à la santé et causer des incendies ou des explosions. Les instructions des fiches de données de sécurité jointes à celles des fiches techniques doivent être respectées durant les phases de stockage, manipulation, utilisation et de séchage.

Ce produit est comme tous les produits solvantés il est COMBUSTIBLE.

Eviter à ces produits tous contacts avec flamme et chaleur intense. En cas d'espace d'application confiné.

a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.

b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant. c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes les pictogrammes de sécurité- lire attentivement les fiches techniques et les données de sécurité.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.

- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.

- Disposer d'une ventilation suffisante.

- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.

- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.

- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.

- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.

- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.

- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques

Produits Fabriqués par  en conformité avec les normes internationales

08 Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE)

Tél : 00 216 71 433 290 - 00 216 71 434 133 - Fax :00 216 71 434 758

E-mail : intercolor@gnet.tn - Site Web : Intercolor.com.tn