

Intersol EP®

Fiche Technique

Présentation :

Revêtement de Sol, autolissant, il possède une excellente résistance à l'usure et aux produits chimiques.

Intersol EP est destiné à la protection des sols dans les industries alimentaires- Salles d'opérations des hôpitaux, sol des laboratoires- écoles, couloirs des hôpitaux.

Caractéristiques Physiques

Aspect	Lisse- brillant	
Couleur	Ral	
Supports	Bétons et aciers.	
Composants	2	
Ratio de mélange	(résine = 4 parts / Durcisseur = 1 part)	
Extrait sec en volume	98% (+/-) 2	
Densité	Partie résine : 1.50 +/- 0.05 – en poids Durcisseur : 1.02 en poids Mélange Résine + Durcisseur = 1.40 +/- 0.05 en poids et suivants coloris	
Abrasion	(Perte au taber Abraser, meule CS10, charge 1kg après 100 tours) = 110mg	
Rendement théorique	Si 300gr m² sur béton lisse par couche= 3.5m²/kg La valeur réelle du rendement est en fonction des cas de spécification et du support.	
Durée de vie du mélange	45min à 20°C	
Temps de séchage à 20°C	Sec au toucher	12h
	Pour trafic léger	24 à 36h
	Mise en service	3 à 4 jours (sauf pour engin lourds)

Solvant de nettoyage = X8

- Point éclair (coupe fermée) :

Résine = > 60°C

Durcisseur = > 60°C – diluant 24°C

Applications :

Supports Bétons : les chapes neuves devront avoir été coulées depuis au moins 24 jours ; la température du support doit être d'au moins 15°C- L'humidité de la chape devra être selon la norme. Il est expressément recommandé que les chapes devraient avoir été posées **sur un revêtement imperméable** (polyane) pour éviter tout risque de remontée d'humidité par capillarité- la résistance des chapes à la compression devra être d'au moins 25N/m². Pour des supports poreux un imprégnant pour béton (IMB 3) appliqué en une couche par environ 250 à 300grs m².

Intersol EP est livré en ensemble predosé à homogénéiser **séparément** et verser la partie **B** (Durcisseur) sur la partie **A** (résine) et homogénéiser ensembles à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse – un mauvais malaxage qui est fait rapidement pourrait incorporer des bulles d'air dans le mélange et le produit peut perdre une partie de ses propriétés.

- L'application peut se faire à l'Airless – spatule - taloche ou rouleau (selon l'aspect recherché).
- **Les épaisseurs nécessaires seront à déterminer cas par cas et selon le service du projet.**

Intersol EP peut être utilisé sans agrégats antidérapant. L'utilisation d'un rouleau débulleur est expressément recommandée ; celui-ci élimine l'air inclus et supprime les défauts d'application.

Précaution et hygiène :

Ce produit est inflammable. Éviter tout contact avec une flamme et chaleur intense. Maintenir les bidons fermés. Utiliser dans un espace ventilé, éviter les contacts prolongés avec la peau. Ne pas vider dans le réseau des eaux.

- a) Faire circuler de l'air en continu durant l'application.
- b) Utiliser des masques protecteurs et un équipement Antidéflagrant.
- c) Interdire flames- cigarettes- soudures.

En règle générale, il faut toujours observer sur les étiquettes **les pictogrammes de sécurité**- lire attentivement **les fiches techniques et les données de sécurité**.

- Ne pas ouvrir les conditionnements avec des outils pouvant provoquer des étincelles.
- Eviter le contact direct avec la peau et les yeux en utilisant des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité et en évitant les éclaboussures.
- Disposer d'une ventilation suffisante.
- Eviter l'accumulation d'électricité statique dans les transferts de mélange des 2 composants ou de la dilution, il conviendrait de connecter les 2 récipients électriquement à la terre, en évitant les récipients en plastiques.
- Employer des agitateurs pneumatiques pour homogénéiser les mélanges.
- Interdire toute opération à proximité entraînant une production d'étincelles, feu ou chaleur.
- Sécher immédiatement tout déversement avec de la terre ou du sable en éloignant rapidement les déchets dans des récipients adéquats.
- Laisser tous les emballages métalliques fermés après leur utilisation.
- Utiliser des chaussures résistantes aux agents chimiques et si possible être antistatiques.

Pour d'autres informations, consulter nos services techniques.

Produits Fabriqués par  sous licences étrangères