

INFORMATION GÉNÉRALE

8-14510 HS Surfacers White est un surfacant polyuréthane 2K à haut pouvoir bâtisseur qui possède d'excellentes propriétés de ponçage et qui peut également être utilisé comme surfacant non ponçable. Il est très facile à appliquer et procure une grande durabilité et une excellente apparence.

Cette fiche technique concerne la version ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Surfacant : Durcisseur MS + max. 10 % de diluant Uni
 4 : 1 Surfacant : Durcisseur HS + max. 15% de diluant Uni

RÉGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

APPLICATION



1 - 3 couches 2,4-7,2 mil

ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE À L'AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ 60 °C / 140 °F	
Évaporation	5 - 10 minutes	Évaporation	5 - 10 minutes
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-
Sec au toucher	3 - 6 heures	Sec au toucher	20 - 30 minutes
Sec au masquage	3 - 6 heures	Sec au masquage	20 - 30 minutes
Sec au ponçage	3 - 6 heures	Sec au ponçage	20 - 30 minutes
Sec au polissage	-	Sec au polissage	-

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

SUBSTRATS



8-14510 HS Surfacers White ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, apprêt de FEO et anciens systèmes de peinture en bon état. (Utiliser 1-15 Washprimer pour une durabilité maximale et une protection optimale contre la rouille.)

CONSERVATION EN POT



20 - 30 minutes

COMPOSANTS



47-20 2K Hardener Air Dry
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Standard
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



47-39 2K Elastic
 À ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE LA SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec 1-951 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de 1-951 Silicone Remover en enduisant et en asséchant. Ponçage final avant application au P280-P320 en biseau et P400 sur PRV.



Masquer entièrement le véhicule afin de prévenir toute surpulvérisation indésirable.

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	3 min. 50°C
Cuisson complète	10 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS:	3 : 1 : 20%		4 : 1 : 30%	
	Série diluant uni		Série diluant uni	
	lb./gal	g/L	lb./gal	g/L
COV Actuel	4.8 Max.	575 Max.	4.8 Max.	575 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	4.8 Max.	580 Max.	4.8 Max.	580 Max.
Densité	11 – 12	1320 – 1440	11 – 12	1320 – 1440
	WT.%	VOL.%	WT.%	VOL.%
Contenu total de Solides	62 – 67	40 – 45	62 – 67	40 – 45
Contenu Volatil Total	33 – 38	55 – 60	33 – 38	55 – 60
Teneur en eau	0	0	0	0
Contenu en Composé Exempt	1 – 5	1 – 5	1 – 5	1 – 5
Catégorie de Revêtement	Apprêt surfaçant			

PROTECTION



Porter un appareil approprié de protection des voies respiratoires.

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



STOCKAGE/ DURÉE DE CONSERVATION

Minimum de 2 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10 °C à 30 °C (de 50 °F à 90 °F)) (contenant non ouvert).

NOTES



INFORMATION : si utilisé selon les instructions, la conception du produit respecte la norme nationale des États-Unis sur les émissions de composés organiques volatils (COV) pour les revêtements de finition automobile. Vérifier la conformité aux règles nationales et locales en matière de qualité de l'air avant utilisation.