

INFORMATION GÉNÉRALE

8-347 peut être utilisé pour des travaux de réparation de petite à moyenne importance sur plusieurs substrats automobiles. Le surfaceur peut être appliqué directement sur les pièces apprêtées par électrodéposition et ne nécessite aucune couche-guide supplémentaire en raison de son aspect brillant après séchage.

RAPPORT DE MÉLANGE



1 : 1 Surfacer : Diluant + 25 % de durcisseur en volume

Attention : Le surfaceur et le diluant peuvent être prémélangés. Le durcisseur doit être ajouté au mélange à pulvériser juste avant l'application, en raison de la durée de vie en pot limitée.

COMPOSANTS



8-351 Fast Surfacer Thinner
 8-355 Fast Surfacer Hardener

REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	1,5 / 22
HE	1,3-1,4	1,8 / 26

ADDITIFS



APPLICATION



2 - 3 couches, maximum environ 100-120 µm.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



15 minutes

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	Séchage Air 20°C / 68°F	Séchage Forcé 60°C / 140°F
Temps d'évaporation	2 minutes	Temps d'évaporation -
Hors poussière	15 - 20 minutes	Hors poussière -
Manipulable	15 - 20 minutes	Manipulable -
Prêt à cacher	20 - 40 minutes	Prêt à cacher -
Prêt à poncer	20 - 40 minutes	Prêt à poncer -
Prêt à polir	-	Prêt à polir -

Des épaisseurs de film élevées et des températures fraîches peuvent augmenter le temps de séchage. Les temps de séchage peuvent être légèrement plus longs en présence de températures inférieures à 20 °C et de faibles taux d'humidité.

PRÉPARATION DE SURFACE



Pré-nettoyer la surface avec 1-951 Silicone Remove. Dégraisser et essuyer. Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé. Poncer, aspirer et nettoyer avec 1-951 Silicone Remove. Dégraisser et essuyer. Ponçage final au P600 et P800 avant application de la couche de fond.



Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series

SUPPORT



8-347 Fast Surfacer Grey ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé.

PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

Utiliser 1-15 Washprimer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.

SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	2 min. 60°C
Cuisson complète	1 min. 70°C
Voir les informations du fabricant IR	

SUBSTRATS PLASTIQUE



Support	8-347 Fast Surfacer Grey
ABS	Il a une bonne adhérence directe à l'ABS, il n'est pas nécessaire d'utiliser le 1-60 1K Plastic Primer.
PP/EPDM	Pulvériser le 1-60 1K Plastic Primer.

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE 8-347 Fast Surfacers Grey		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)463	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/c. Primaire - Surfacteur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 463 g/l COV.	
Base Chimique	Primaire à base d'uréthane 2K (bicomposant)	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	12 - 14 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,21
	Point Éclair en Vase Clos	28°C / 82,4°F
	Pourcentage de matières solides	46,3
	Rendement	18,5 m ² /L/100 µm 185 ft ² /Gal @ 4 mil
	Brillance	Brillance œuf
	Couleur	Gris

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité:

[SDS DeBeer](#)

NETTOYER



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Pour connaître la durée de conservation, cliquez sur le lien suivant :

[Shelf life overview DeBeer](#)

NOTES



-