

INFORMATION GÉNÉRALE

Un vernis incolore multi-usages qui offre une grande résistance et peut être utilisé pour une large gamme de réparations grâce à ses excellentes propriétés de traitement. Le vernis peut être mélangé selon un rapport de 2 : 1 avec trois durcisseurs au choix. Peut être séché à l'air, à moyenne ou haute température.

RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 Vernis : Durcisseur Allround Clear

	Durcisseur	Petite réparation	Réparation de taille moyenne	Grosse réparation
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	8-74	✓	✓	
	8-75		✓	✓
	8-76			✓
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	8-74	✓	✓	
	8-75	✓	✓	✓
	8-76		✓	✓
>30°C (>86°F)	8-74	✓		
	8-75	✓	✓	
	8-76		✓	✓

COMPOSANTS



8-74 Allround Clear Hardener Fast
 8-75 Allround Clear Hardener Medium
 8-76 Allround Clear Hardener Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



47-39 2K Elastic
 1-060 2K Structure Coat Fine
 1-065 2K Structure Coat Coarse

Utiliser 1-231 Fade-Out Thinner pour les zones de raccord ou les zones en fondu graduel.

REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
Haute efficacité	1,2 - 1,4	2,0 - 2,5 / 29 - 36

VIE EN POT À 20°C (68°F)



25-40 minutes

Selon le durcisseur choisi et la température.

APPLICATION



1½-2 couches 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil).
 2 couches : temps d'évaporation de 5-10 min entre les couches.

PRÉPARATION DE SURFACE



Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	Durcisseur	Laisser sécher avant de cuire	Hors poussière	Manipulable	Prêt à polir
Séchage Air 20°C	8-74	-	25 - 30 minutes	90 - 120 minutes	5 heures
	8-75	-	45 - 60 minutes	120 - 180 minutes	Une nuit
Basse cuisson 40°C	8-74	3 - 7 minutes	-	20 minutes	Après refroidissement
	8-75	5 - 8 minutes	-	40 minutes	
	8-76	8 - 10 minutes	-	60 minutes	
Séchage Forcé 60°C	8-75	8 - 10 minutes	-	20 minutes	Après refroidissement
	8-76	11 - 15 minutes	-	30 minutes	

COUCHE SUIVANTE



SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	4 min. 50°C
Cuisson complète	10 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

SUPPORT



MM 900 - 9999 s Series et MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series. Anciennes couches poncées et dégraissées.

La couche de fond doit être complètement sèche.

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE 8-774 Allround Clear		
Code COV		2004/42/IIIB(d)(420)410
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.		IIIB/d. Couche de finition - Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007). Ce produit contient au maximum 410 g/l COV.
Base Chimique	Couche transparente en polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,009
	Point Éclair en Vase Clos	34°C / 93,2°F
	Pourcentage de matières solides	49
	Rendement	9,8 m²/L/50 µm
		395 ft²/Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:

[SDS DeBeer](#)

NETTOYER



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE / DURÉE DE VIE



Minimum de 2 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10°C à 30°C (de 50°F à 90°F)) (contenant non ouvert)

NOTES



-