



intercolor

 SELLYO

Protective & Marine Coatings

- Pour vous fournir les meilleurs Peintures et Revêtements spéciaux.
- Intercolor pour apporter conseils et assistances à tous ses Partenaires.
- Intercolor met à la disposition de ses partenaires un centre de formation technique sur les préparations des surfaces, et les modes d'application et les différents choix des systèmes de protection et finition.

Données techniques de Revêtements

 SELLYO

Epoxyes - Epoxy « Alimentaires » Copcoat - Anti-acides



Historique Intercolor



NOTRE FORCE Offrir aux Clients

un Excellent Service et des Produits de Grande Qualité»

► Interview avec Abdelmajid REZGUI, DG-INTERCOLOR.



Crée en 1982 par **Mr Abdelmajid REZGUI** la Sté **intercolor** SA. Dès sa première mise en services, elle s'est spécialisée dans la fabrication, la distribution des peintures et Revêtements destinés à la protection Anticorrosion, l'Industrie Générales et la Carrosserie Automobile.

intercolor met à la disposition de ses Partenaires un centre de formations et un service d'assistance pour le suivi en cours des applications des Gammes de ses produits.

Dès sa création **intercolor** a contracté des collaborations avec les marques des revêtements et peintures les plus prestigieuses sur le marché mondial.

Ces collaborations Internationales ont duré plus de 20 ans. **intercolor** grâce à ces expériences a pu mettre en place un service de recherche et développement.

Ce service a démontré son bon niveau élevé en créant ses propres Gammes de peintures et revêtements : La Gamme **SELLYO** est un ensemble de produits destinés spécialement à (PMC) « Protection and Marine Coatings ».

SELYOPRIM – SELLYOGARD - SELLYOSTER sont des produits de cette Gamme prestigieuse certifiée ACQPA = (Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion) ; à noter que cette Gamme **intercolor** est la première en Afrique à obtenir cette certification.

Cette certification et celles qui suivront bientôt témoigneront du souci d'**intercolor** à offrir à ses Partenaires : **Qualité. Service et Suivi.**

La Gamme **SELLYO** certifiée offre une haute protection Anticorrosion aux installations Industrielles et Marines.

Les ingénieurs d'**intercolor** ne cessent d'apporter à leurs Partenaires des applications adaptées à chaque cas en milieux corrosifs.



Termes et définitions de base de la norme ISO 12944

I- Durabilité

Les classes de durabilité indiquent la durée de vie prévue d'un système de peinture.

Classes de durabilité	Durées
Limitée (L)	jusqu'à 7 ANS
Moyenne (M)	7 ANS à 15 ans
Haute (H)	15 à 25 ans
Très haute (VH))	> 25 ans

II- Environnement

Les classifications de l'environnement selon la norme 12944 se basent sur les types d'expositions de structures en acier déjà revêtues de peintures.

Il existe deux catégories principales :

- Les conditions atmosphériques
- Les conditions immergées

✓ Catégories de corrosivité :

• Conditions atmosphériques

C1	Très faible
C2	Faible
C3	Moyenne
C4	élevée
C5	Très élevée
Cx	Extreme

• Conditions immergées

Im1	eau douce
Im2	eau de mer ou saumâtre Sans Protection cathodique
Im3	Sol
Im4	eau de mer ou saumâtre Avec Protection cathodique

III- Systèmes de peintures(exigence de la norme ISO 12944 en épaisseurs)

• C2, C3, C4 et C5

		Limité (L)		Moyenne (M)		Haute (H)		Très haute (VH)	
Type de peinture		Primaire au zinc	Divers						
C2	Nombre de couche épaisseur (µm)		-	-	-	1 60	2 120	2 160	2 180
C3	Nombre de couche épaisseur (µm)	-	-	1 60	1 120	2 160	2 180	2 200	2 240
C4	Nombre de couche épaisseur (µm)	1 60	1 120	2 160	2 180	2 200	2 240	3 260	2 300
C5	Nombre de couche épaisseur (µm)	2 160	2 180	2 200	2 240	3 280	3 300	3 320	3 360

• Im1, Im2 et Im3

	Haute (H)			Très haute (VH)		
Type de peinture	Primaire au zinc	Divers	Sans Primaire	Primaire au zinc	Divers	Sans Primaire
Nombre de couche	2 à 4	2 à 4	1 à 3	2 à 4	2 à 4	1 à 3
épaisseur (µm)	360	380	400	380	540	600

• Catégorie de corrosivité pour les conditions atmosphériques (CX) et immergées (Im4) ISO 12944-9

	Acier décapé par projection d'abrasif : Sa 2 ½; Profil de surface : moyen {G}					Acier galvanisé à chaud ou acier avec métallisation au zinc		
Catégorie de corrosivité de l'environnement	CX (offshore)		zones d'éclaboussures et sous influence des marées CX (offshore) et Im4			Im4		CX (offshore)
Première couche	Zn(R)	Autres primaires	Zn(R)	Autres primaires		Autres primaires		
EFSN (µm)*	≥ 40	≥ 60	≥ 40	≥ 60	≥ 200	—	≥ 150	
Nombre de couches minimum	3	3	3	3	2	1	2	2
EFSN du système de peinture (µm)	≥ 280	≥ 350	≥ 450	≥ 450	≥ 600	≥ 800	≥ 350	≥ 200
Valeur minimale pour le test de traction (avant vieillissement) déterminée conformément à la norme Iso 4624, méthode X (Mpa)	5	5	5	5	5	8	5	5

* EFSN : épaisseur du film sec nominale

IV- Performances des systèmes Appliqués sur acier (ISO 12944 - 6 et 9)

Catégories de corrosivité	Classe de durabilité	ISO 2812-2 Immersion dans l'eau	ISO 6270-1 Condensation d'eau	ISO 9227 brouillant salin
C2	L	-	48	-
	M	-	48	-
	H	-	120	-
	VH	-	240	480
C3	L	-	48	120
	M	-	120	240
	H	-	240	480
	VH	-	480	720
C4	L	-	120	240
	M	-	240	480
	H	-	480	720
	VH	-	720	1440
C5	L	-	240	480
	M	-	480	720
	H	-	720	1440
	VH	-	-	-
Im1	H	3000	1440	-
	VH	4000	2160	-
Im2	H	3000	-	1440
	VH	4000	-	2160
Im3	H	3000	-	1440
	VH	4000	-	2160

* Les résultats sont exprimés en nombre d'heures

► Nouvelles catégories de corrosivité pour les conditions atmosphériques (CX) et immergées (Im4)-exigences des essais en laboratoire ISO 12944-9

Test	Environnement de la catégorie de corrosivité CX (offshore)	Combinaison des Environnement de catégorie CX (offshore) et Im4 (d'éclaboussures et sous influence des marées)	Environnement de la catégorie de corrosivité Im4
Essai de vieillissement cyclique	4 200 h	4 200 h	—
Décollement cathodique	—	4 200 h	4 200 h
Immersion dans l'eau de mer	—	4 200 h	4 200 h

* CX : 4 200 HEURES = 175 jours = 25 semaines

* C5 très élevée - 2688 heures = 112 jours = 16 semaines



Sélection de quelques systèmes SELLYO

ISO 12944 - ANTI CORROSIVE SYSTEMS

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
132	Sellyopox Zinc	Epoxy Zinc	70	62	8,9	363	Haute durabilité entre 15 et 25 ans ambiance très corrosive	C5
	Sellyo nter 385	Epoxy Intermediate	200	66	3,2	326		
	Sellyoster	Polyurethane	50	58	11,6	386		
			320					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
232	Sellyopox Zinc	Epoxy Zinc	70	62	8,9	363	Haute durabilité entre 15 et 25 ans ambiance très corrosive	C5
	Sellyo nter 385	Epoxy Intermediate	200	66	3,2	326		
	Sellyo Shield	Polyurethane	80	71	14,2	280		
			350					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
350	Sellyogard	Epoxy Tolérant	150	82	5,4	163	Haute durabilité entre 15 et 25 ans ambiance très corrosive	C5
	Sellyogard	Epoxy Intermediate	150	82	5,4	163		
	Sellyoster	Polyurethane	80	58	11,6	386		
			350					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
4AC	Sellyoprim	Epoxy Tolérant	120	82	6,8	163	Système certifié ACQPA C4H ANV1513	C4
	Sellyogard	Epoxy Intermediate	120	82	6,8	163		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			290					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
5SH	Sellyopox Zinc	Epoxy Riche en Zinc	75	62	7,3	363	Haute durabilité 3 couches haute corrosivité	C4
	Sellyo nter 385	Epoxy Intermédiaire	125	66	4,8	326		
	Sellyo shield	Polyuréthane	80	58	8,8	280		
			280					

(1) Epaisseur préconisée en µm (2) Extrait sec en volume (3) Rendement théorique (4) Composant organique volatile



NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
6	Sellyo Phos 71P	Primer Epoxy	50	51	10,2	467	Haute durabilité 3 couches pour haute corrosivité	C3
	Sellyo Phos 71TC	Epoxy Intermédiaire	100	51	5,1	467		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			200					

eau douce

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
7	Sellyoprim	Epoxy Tolérant	100	82	8,2	163	Système certifié ACQPA C3H ANV1514	C3
	Sellyogard	Epoxy Intermédiaire	100	82	8,2	163		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			250					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
8	Sellyoprim	Epoxy Tolérant	120	82	6,8	163	Système certifié ACQPA C3VH ANV1513 very High > 25 ans	C3
	Sellyogard	Epoxy Intermédiaire	120	82	6,8	163		
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			290					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
9	Sellyogard	Epoxy Tolérant	150	82	5,4	163	Haute durabilité corrosivité moyenne	C3
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11,6	386		
			200					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
10	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	150	51	3,4	467	Haute durabilité corrosivité moyenne	C3
	Sellyoster	Polyurethane	50	58	11,6	386		
			200					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
11	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	100	51	5,1	467	Haute durabilité corrosivité moyenne	C3
	Sellyoshield	Polyuréthane	100	71	7,1	280		
			200					

(1) Epaisseur préconisée en µm (2) Extrait sec en volume (3) Rendement théorique (4) Composant organique volatil



intercolor



Revêtement stratifié (Fond de Réservoir)

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
15ST	Sellyo Phos 71P	Epoxy	50	51	10,2	467	Pour fond du Réservoir Carburant	immersion T<90°C
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
	Sellyo Strat 2209	Epoxy Transparent	500	100	2	0		
			2050					

Revêtement sous-fond du Réservoir

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
16IM	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	300	76	2,5	153		Im 2
	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	300	76	2,5	153		Im 3
			600					

Structures enterrées et Splash Zone

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
17IM	Sellyo Phos 71P	Epoxy	50	51	10,2	467	*Réservoir sous talus	Im2
	Sellyogard GFA	Epoxy Glass Flake	750	88	1,1	154	*Pipes enterrés	Im3
	Sellyogard GFA	Epoxy Glass Flake	750	88	1,1	154	*Splash Zone	
			1550					

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
18IM	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	750	76	1	153	Structures enterrées et pieux	Im2
	Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	750	76	1	153		Im3
				1500				

Support Galvanisé

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Usage
12G	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	100	51	5,1	467	Tuyauterie et support galvanisé	C4H
	Sellyoster	Polyuréthane	60	58	10,6	386		
			160					

Tanklining

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
13TK	Sellyo Phos 71P	Primer Epoxy	50	51	10,2	467	*Citerne eau incendie *Eau osmosé * Condensat * Jet Fuel et Fuel Tanklining	Immersion T<90°C
	Sellyo Lining 240	Epoxy Phenalcamine	250	81	3,2	153		
	Sellyo Lining 240	Epoxy Phenalcamine	250	81	3,2	153		
				550				

NO	Systèmes	Description	Dft (1) microns	solids (2) vol %	TSR (3) m ² /L	VOC (4) g/L	Notes	Destinations
14TK	Sellyo Phos 71P	Epoxy	50	51	10,2	467	Jet Fuel et Fuel Tanklining	immersion T<60°C
	Sellyo Lining 56E	Epoxy Lining	150	71	4,7	327		
	Sellyo Lining 56E	Epoxy Lining	150	71	4,7	327		
				350				

(1) Epaisseur préconisée en µm (2) Extrait sec en volume (3) Rendement théorique (4) Composant organique volatile

Revêtement dit Alimentaire

	Produit	Description	Extrait sec en volume	Rendement Théorique	Note
19AL	Produr GX95	Epoxy	100%	0.350gr/m ²	Certificat d'alimentarité IANESCO
	Produr GX95	Epoxy	100%	0.350gr/m ²	

Revêtement pour GRP (Glass reinforced plastic)

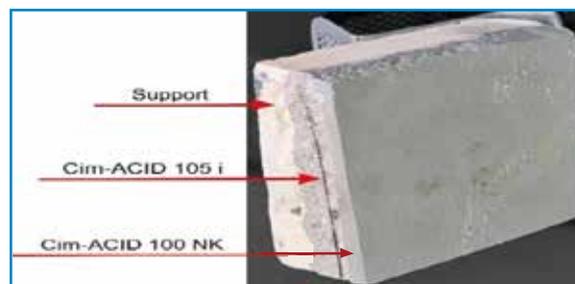
	Produit	Description	Dft microns	Solids % vol	TSR m ² /L	VOC g/L	Note
20GR	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	50	51	10.2	467	
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11.6	386	

Revêtement toit usine (Tôle prélaquée)

	Produit	Description	Dft microns	Solids % vol	TSR m ² /L	VOC g/L	Note
21TT	Sellyo Phos 71TC	Primer Epoxy	100	51	5.1	467	Pour les usines couvertes en panneaux sandwich
	Sellyoster	Polyuréthane	50	58	11.6	386	

Revêtement Antiacide

	Produit	Description	Extrait sec en volume	Rendement Théorique	VOC g/L	Note
22AC	Cim-ACID 105	Imprégnant	100%	0.250/m ²	363	Pour salle de batteries et bacs de retention
	Cim-ACID 100NK	Ciment antiacide	100%	8kg/m ²	120	



sols et tous supports

Données Techniques SELLYO

Produits	Descriptions	Extrait sec en%	épaisseur du film sec (µm)	rendement théorique L/m2	Ratio de mélange en volume	Emballage	Diluant et Nettoyant
----------	--------------	-----------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	-----------	----------------------

Epoxies

Sellyopox Zinc	Zinc Rich Epoxy Primer	62	75	8,3	4:1	10L	X9HF-X12
Sellyo Phos 71P	Zinc Rich Epoxy Primer	51	50	10,2	4:1	20 ou 5L	X9HF-X12
Sellyo Phos 71TC	Epoxy Tiecoat						
Sellyo Lining 56E	Jetfuel Tanklining	71	75-150	9.4 (75µm)	4:1	20L	X65-X12
BITUPOX 78	Coaltar Epoxy	75	500	1,5	86:14	20L	X65-X12
Sellyo Lining 240	Epoxy phenalcamine	81	100-300	5.4(150µm)	4:1	20L ou 5L	X65-X12
Sellyoprim	Epoxy Primer	82	100-150	8.2 (100µm)	1:1	20L	X9HF-X12
Sellyo nter 385	Multi Purpose Polyamide Epoxy	66	100-200	3.3 - 6.6	1:1	20L	X9HF-X12
Sellyogard	High Solids Epoxy Coating	82	100-200	8.2 (100µm)	1:1	20L	X65-X 12
Sellyogard GFA	High Solids Glassflake Epoxy	88	200-750	4.4-1.1	1:1	20L	X65-X12
Sellyo STRAT 2209	Solvent Free Epoxy	100	1000-3000	1-0.33	2:1	10L	
Sellyo Shore 8/80	Epoxy HS	76	500-800	1.5-0.95	3:1	20L	X9HF

Epoxy Alimentaire

Produit	Description	Extrait sec en volume	Épaisseur du film sec	Rendement théorique	Ratio de mélange	Emballage	Diluant et Nettoyant
Produr GX95	Epoxy Alimentaire	100	350	350gr/m ²	7/2 en poids	9kg	Alcool éthylique

Topcoats & Polyuréthanes

Produit	Description	Extrait sec en volume	Épaisseur du film sec	Rendement théorique	Ratio de mélange	Emballage	Diluant et Nettoyant
Sellyoster	Aliphatic Polyuréthane	58	35-50	16.6 -11.6	4:1	20 ou 5L	P20- X12
Sellyoshield	Aliphatic Polyuréthane	71	125	6,1	4:1	20 ou 5L	P20- X12

Revêtements antiacides

Produit	Description	Extrait sec en volume	Épaisseur du film sec	Rendement théorique	Ratio de mélange	Emballage	Diluant et Nettoyant
Cim-ACID 105 i	Imprégnant	100		0.250 kg/m ²		5kg	X8
Cim-ACID 100NK	Ciment monolitique	100		8 kg/m ²		20kg	

Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Pompage de Brut



Systeme Sellyo Préconisé :

Sellyopox Zinc

Sellyo nter 385

Sellyoster

Engins Contenant du ciments pour forage



Systeme Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster

Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Wagon de Transport de phosphate



Systeme Sellyo Préconisé :

Sellyogard

Sellyoster

Réparation des intérieurs de reservoirs d'hydrocarbures avec système Sellyo STRAT 2209



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Réparation des réservoirs d'hydrocarbures avec système Sellyo STRAT 2209



Système Sellyo Préconisé :

Sellyo Phos 71 P

Sellyo STRAT 2209

Sellyo STRAT 2209

Sellyo STRAT 2209

Sellyo STRAT 2209



intercolor



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Système intérieur de réservoir
Hydrocarbure / JET A1 / Eau anti incendie ...



Système Sellyo Préconisé :

Système 1

Sellyo Phos 71 P

Sellyo Lining 240

Système 2

Sellyo Phos 71 P

Sellyo Lining 56E



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Structures en GRP

Station de dessalement d'eau de mer



Système Sellyo Préconisé :

Sellyo Phos 71 TC

Sellyoster

Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Exterieurs de réservoirs d'hydrocarbure



Systeme Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster



Exterieurs des pipes de transport de carburants



Système Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster

Exterieur Réservoirs de Gaz



Système Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

Sellyogard

Sellyoster

Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Système Marine



Système Sellyo Préconisé :

Œuvres vives

Sellyo Phos 71 TC

Sellyo Lining 240

Antifouling Triatex 50

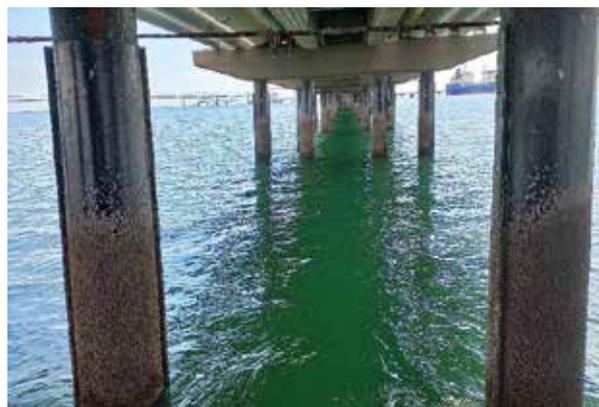
Œuvres mortes

Sellyo Phos 71 TC

Sellyo Lining 240

Sellyo Shield

Traitement des pieux immergés et émergés de la ligne de chargement des hydrocarbures



Système Sellyo Préconisé :

Système spécial = Sellyo Shore 8/80



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Plateformes Offshore et pontons



CX

Sellyopox Zinc

Sellyo Phos 71TC

Sellyo nter 385

Sellyo Shield / sellyoster

IM4

Sellyo Shore 8/80

Sellyogard GFA

Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Cabines d'habitation au sahara



Systeme Sellyo Préconisé :

Sellyoprim

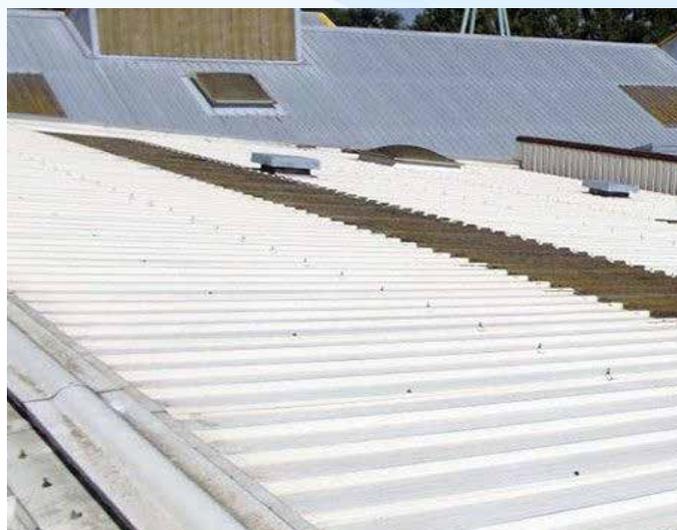
Sellyogard

Sellyoster



Quelques ouvrages revêtus par SELLYO

Revamping des toitures en toles



Systeme Sellyo Préconisé :

Sellyo Phos 71 TC

Sellyo nter 385

Sellyoster



Centre de formation

La Maison des Experts

Nous sommes toujours prêts à aider

L'objectif de la création de notre centre de formation est d'assurer la formation du métier de peintre qui est un métier très technique – et n'est pas présente dans les circuits traditionnels de formation.

Ce métier au-delà des aspects de mise en œuvre s'ajoutent les principes indispensables en autocontrôle, hygiène sécurité et environnement dans des situations de travail très variées intérieur, extérieur, en hauteur ou en espace confiné.

Les performances de la peinture Carrosserie ou Anticorrosion requiert une préparation de surface et une application soignée ainsi qu'un contrôle rigoureux fruits de compétences spécifiques.

Vous êtes peintres, techniciens, ingénieur, bureau d'études, agents de méthode, contrôleur qualité, agent de maîtrise ; nous vous transmettons dans notre centre les connaissances suivants :

- *Connaître et comprendre les phénomènes liés à la corrosion afin de concevoir et d'assurer une protection durable.*
- *Connaître les techniques de préparation des surfaces.*
- *Connaître les produits de protections ainsi que les techniques de mise en œuvre. Maitriser les modes opératoires et les suivis d'exécution.*
- *Maitriser les contrôles, la traçabilité, les bonnes pratiques et conditions de mise en œuvre.*
- *Connaître les normes et niveaux de qualité.*



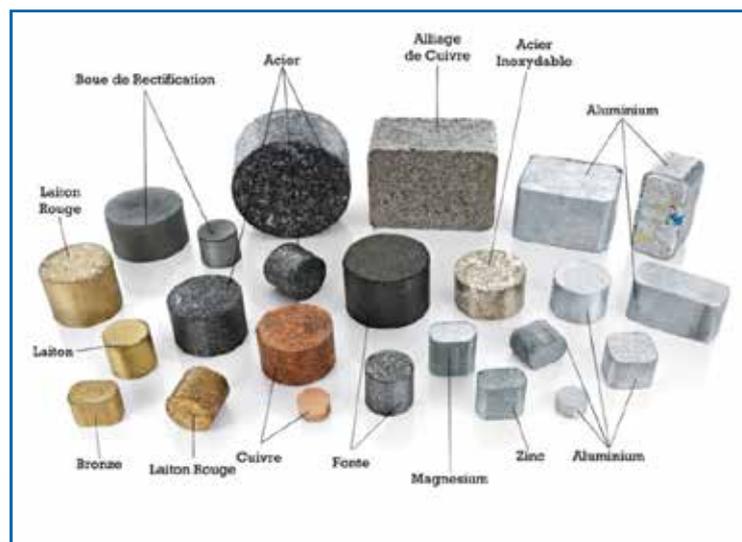
Centre de formation

Nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant d'assurer les divers thèmes de formations.



Traitement de Surface

- *Buts des traitements de surface.*
- *Classification des traitements de surface.*
- *Les différents traitements de surface : « sur acier, alliages légers, composites ».*
- *Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements.*
- *Traitements de surface par voie chimique.*
- *Traitements de surface par voie mécanique.*



Centre de formation

La Préparation des Surfaces

- Buts de la préparation de surface.
- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface.
- Le dégraissage.
- Le décapage.
- Les produits et outils utilisés.
- La préparation manuelle.
- La projection d'abrasif.
- Les technique et équipements de projection d'abrasif.
- Les degrés de soin
- La rugosité
- Les normes ISO 8501-/2, 8503, 12944



Les Peintures et Vernis

- La définition d'une peinture.
- Les composants d'une peinture et leurs rôles.
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures.
- La fiche technique.
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences du donneur d'ordre.
- Les systèmes de peinture.
- La préparation et la mise en œuvre des peintures.
- Les conditions d'application (température, hygrométrie).
- Les rendements.



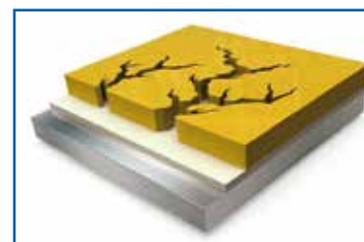
Les Techniques d'Application des Peintures

- Les modes d'application des peintures liquides.
- Comparaison des divers procédés.
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu.



Les Défauts des Peintures

- Identification des défauts avant- pendant- après application.
- Causes et remèdes des différents défauts.



Centre de formation

La Corrosion

- *Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement.*
- *Les principales causes de la corrosion.*
- *Les types de corrosion.*
- *Les degrés d'enrouillement.*
- *Les facteurs aggravants.*



Tests et Contrôles

- *Evaluation de l'état initial du support à traiter.*
- *Mesure des conditions atmosphériques.*
- *Les contrôles réalisés au cours du processus :*
 - *Evaluation du degré de soin*
 - *Mesure de la rugosité*
 - *Mesure des épaisseurs humides*
 - *Mesure des épaisseurs sèches*
 - *Mesure de l'adhérence*
 - *Mesure de la brillance*
 - *Mesure de la porosité*



Les Phases de Réalisation des Travaux de Peinture Anticorrosion

- *Le cahier des charges*
- *L'étude de prix*
- *Les points d'attention*
- *La mise en œuvre*
- *Le suivi de la réalisation*
- *La traçabilité*



Hygiène, Sécurité, Environnement

- *Les risques en atelier de peinture.*
- *Les protections collectives et les équipements de protection individuelle (EPI)*
- *L'étiquetage des peintures et solvants, la signalisation dans les ateliers.*
- *La Fiche de Données de Sécurité (FDS).*
- *Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées.*
- *Les risques dus aux composants des peintures, les émissions de solvants.*



Nos Partenaires



Adresse : 08 Avenue de la Gare- Z.I SIDI REZIG- 2033 MEGRINE- (TUNISIE)
Tél : 00 216 71 433 290 - 00 216 71 434 133 - **Fax :** 00 216 71 434 758
E-mail : intercolor@gnet.tn - **Site Web :** Intercolor.com.tn

